

## VEŘEJNÁ VYHLÁŠKA

Český metrologický institut (dále jen „ČMI“), jako orgán věcně a místně příslušný ve věci stanovování metrologických a technických požadavků na stanovené měřidlo a stanovování zkoušek při schvalování typu a při ověřování stanoveného měřidla dle § 14 odst. 1 zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o metrologii“), a dle ustanovení § 172 a následujících zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „SprŘ“), zahájil z moci úřední dne 12. 2. 2016 správní řízení dle § 46 SprŘ, a na základě podkladů vydává toto:

### I.

## OPATŘENÍ OBECNÉ POVAHY

číslo: 0111-OOP-C098-19

**kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla, včetně metod zkoušení pro schvalování typu a ověřování stanovených měřidel:**

„butyrometry“

### 1 Základní pojmy

Pro účely tohoto opatření obecné povahy platí termíny a definice podle VIM a VIML<sup>1</sup> a následující:

#### 1.1

##### **odměrné sklo**

skleněné měřidlo vyměřené pro určitý objem kapaliny, který je na něm vyznačen ryskou nebo stupnicí a které se používá například při kontrole objemu pro laboratorní účely

#### 1.2

##### **butyrometr**

je skleněný přístroj opatřený empirickou stupnicí udávající % tuku

---

<sup>1</sup> TNI 01 0115 Mezinárodní metrologický slovník – Základní a všeobecné pojmy a přidružené termíny (VIM) a Mezinárodní slovník termínů v legální metrologii (VIML) jsou součástí sborníku technické harmonizace „Terminologie v oblasti metrologie“ veřejně dostupného na [www.unmz.cz](http://www.unmz.cz).

### **1.2.1**

#### **butyrometr na mléko**

používá se ke stanovení obsahu tuku v mléce

### **1.2.2**

#### **butyrometr na sušené mléko**

používá se ke stanovení obsahu tuku v sušeném mléce

### **1.2.3**

#### **butyrometr na smetanu a máslo**

používá se ke stanovení obsahu tuku ve smetaně a v másle

### **1.2.4**

#### **butyrometr na sýr**

používá se ke stanovení obsahu tuku v sýru

### **1.2.5**

#### **butyrometr pro odstředěné mléko**

používá se ke stanovení obsahu tuku v odstředěném mléce

## **1.3**

### **meniskus**

zakřivený povrch kapaliny v úzké trubici, jehož tvar je podmíněn povrchovým napětím kapaliny

## **1.4**

### **dělicí čárka**

viditelná čára na odměrném skle, ležící v rovině rovnoběžné s rovinou odečítání a označující daný objem

## **1.5**

### **objemová ryska**

dělicí čárka odpovídající určitému objemu daného výrobku

## **1.6**

### **stupnice**

uspořádaný soubor dělicích čárek umístěný na odměrném skle

## **1.7**

### **jmenovitý objem**

největší hodnota objemu vyznačená na odměrném skle

## **1.8**

### **skutečný objem**

hodnota objemu odměrného skla získaná při měření

## **1.9**

### **chyba objemu**

výsledek měření minus pravá hodnota měření

### **1.10**

#### **dílek stupnice**

interval mezi dvěma sousedními dělicími čárkami stupnice

### **1.11**

#### **čekací doba**

doba stanovená u odměrného skla vyměřeného na vylitý objem počínající od okamžiku ukončení výtokové doby. Údaje o čekací době se vztahují pouze na destilovanou vodu.

### **1.12**

#### **výtoková doba**

stanovená doba souvislého výtoky kapaliny z pipety nebo byrety. Počítá se od okamžiku úplného uvolnění sacího otvoru pipety nebo otevření výtokového otvoru byrety na největší průtok do okamžiku ukončení souvislého výtoky

## **2 Metrologické požadavky**

### **2.1 Referenční podmínky**

Referenční teplota je 20 °C.

### **2.2 Druhy měřidel a celkové rozměry**

Butyrometry se musí vyrábět s rovnoměrně dělenou stupnicí. Číslování stupnice udává hmotnost tuku v procentech. Butyrometry musí splňovat požadavky uvedené na obrázcích 1a, 1b, 1c, 1d, 2a, 2b, 3, 4, tabulkách 1 až 3 a v čl. 2.2.1.1 a 2.2.4.

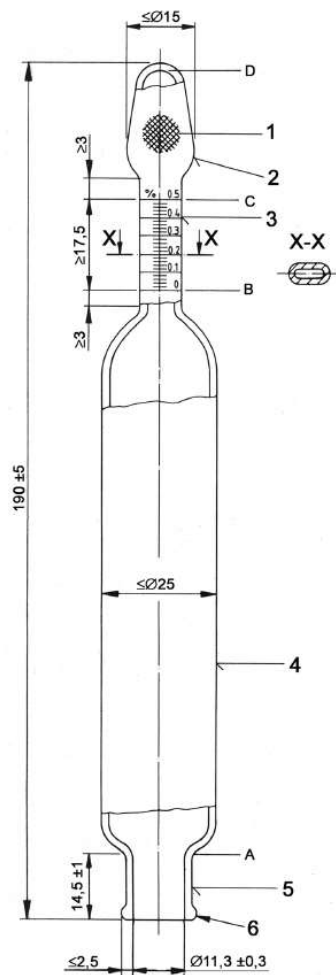
#### **2.2.1 Skleněné butyrometry na mléko**

Tvar a rozměry butyrometrů musí odpovídat zobrazením na obrázcích 1a, 1b, 1c, 1d.

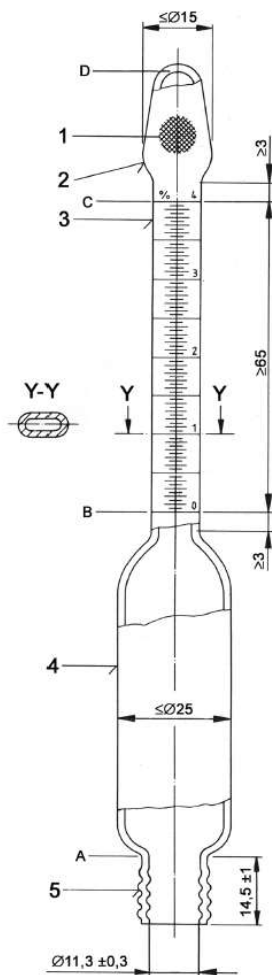
##### **2.2.1.1 Největší dovolené chyby stupnice**

Největší dovolené chyby stupnice jsou následující:

- a) u butyrometru s rozsahem stupnice 0 % až 0,5 %:  
chyba jedné části stupnice pokrývající nejméně čtyři pětiny celé stupnice nesmí překročit hodnotu odpovídající plus/minus polovině nejmenšího dílku stupnice;
- b) pro všechny ostatní butyrometry:  
chyby v každé z nejméně tří přibližně stejných a po sobě jdoucích částech stupnice v souhrnu pokrývající většinu stupnice a algebraický součet těchto chyb nesmí překročit hodnotu odpovídající plus/minus polovině nejmenšího dílku stupnice.



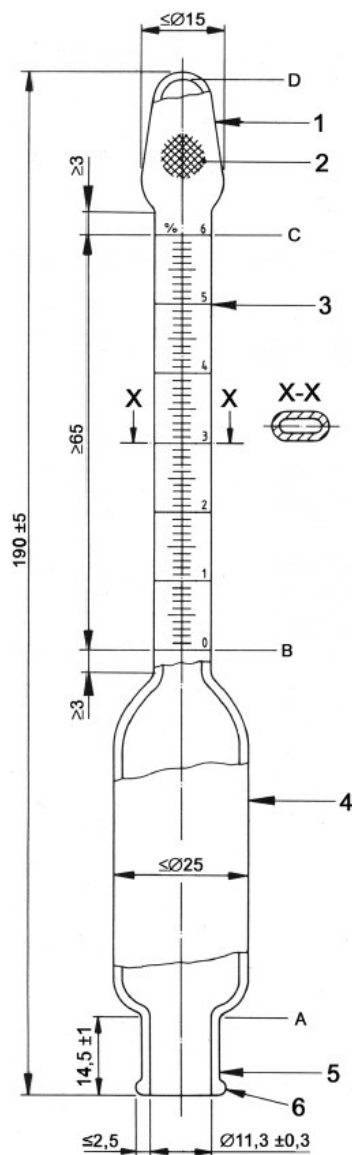
Obr. 1a  
Butyrometr s rozsahem  
stupnice 0 % až 0,5 %  
s hladkým hrdlem



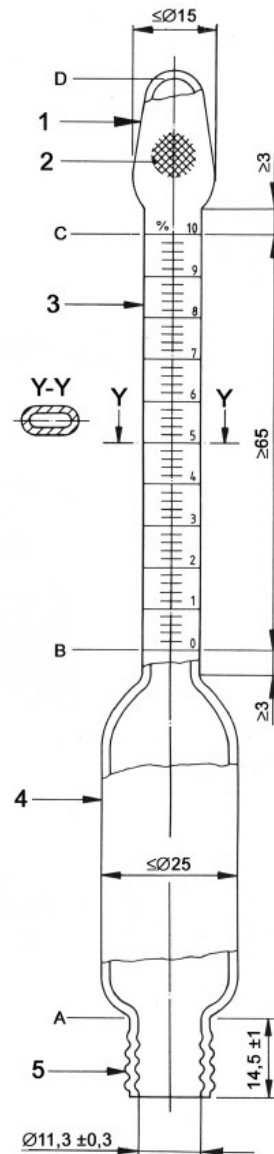
Obr. 1b  
Butyrometr s rozsahem  
stupnice 0 % až 4 %  
s drážkovým hrdlem

Legenda: 1 – hlavička; 2 – matný povrch; 3 – měřicí trubice; 4 – tělíčko; 5 – hrdlo; 6 – zesílený okraj

**Obrázky 1a, 1b – Butyrometr na mléko**



Obr. 1c  
Butyrometr s rozsahem  
stupnice 0 % až 6 %  
s hladkým hrdlem



Obr. 1d  
Butyrometr s rozsahem  
stupnice 0 % až 10 %  
s drážkovým hrdlem

Legenda: 1 – hlavička; 2 – matný povrch; 3 – měřicí trubice; 4 – tělíčko; 5 – hrdlo; 6 – zesílený okraj

**Obrázky 1c, 1d – Butyrometr na mléko**

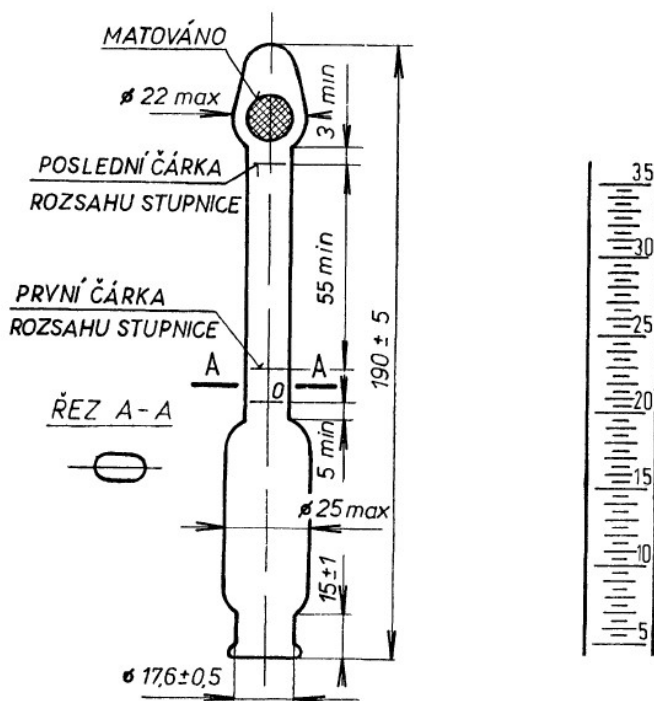
Tabulka 1 – Kapacita tělíčka v závislosti na typu butyrometru

Rozsah stupnice (% tuku)	Kapacita tělíčka (ml)
0 až 0,5	43,5 ± 0,5
0 až 4	21,7 ± 0,3
0 až 5, 6, 7 nebo 8	21,5 ± 0,4
0 až 10	21,0 ± 0,4

*POZNÁMKA* Číslování stupnice udává hmotnost tuku v procentech, tj. gramy tuku vztažené na 100 cm<sup>3</sup> mléka při použití 11 cm<sup>3</sup> mléka k rozboru.

### 2.2.2 Skleněné butyrometry na sušené mléko

Základní tvar a rozměry butyrometru ke stanovení obsahu tuku v sušeném mléce musí odpovídat zobrazení na obrázcích 2a, 2b.



Obrázek 2a  
Butyrometr na sušené mléko

Obrázek 2b  
Provedení stupnice

Obrázky 2a, 2b – Butyrometr na sušené mléko

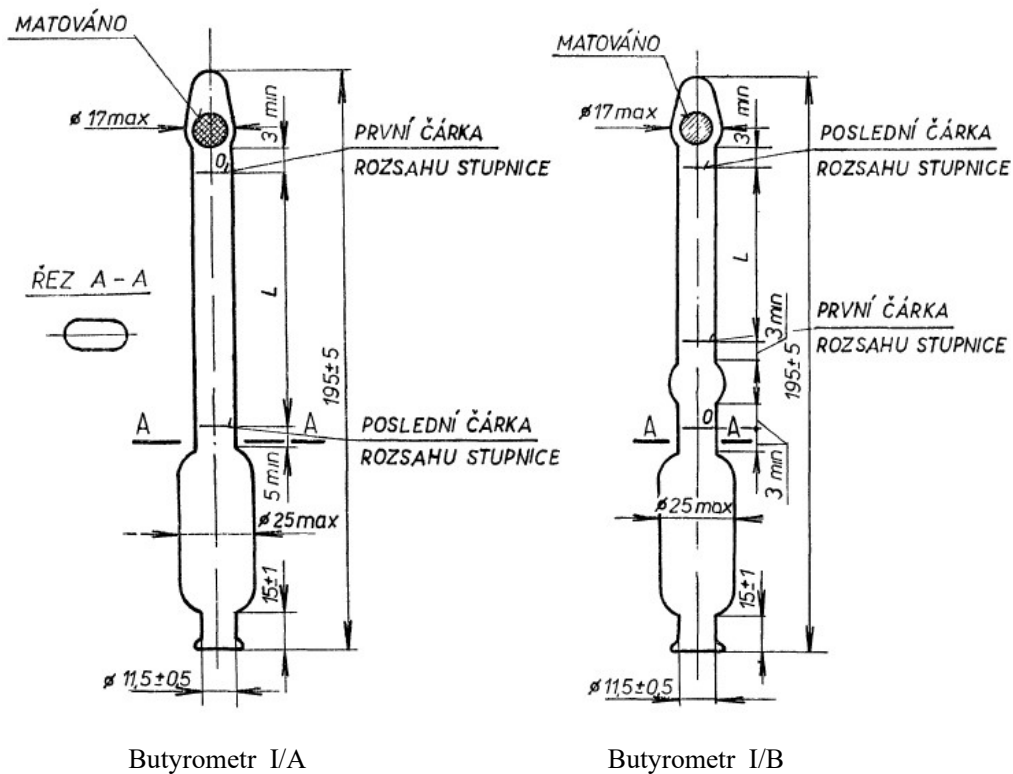
Rozměry a největší dovolené chyby butyrometru používaného ke stanovení obsahu tuku v sušeném mléce jsou uvedeny v tabulce 2.

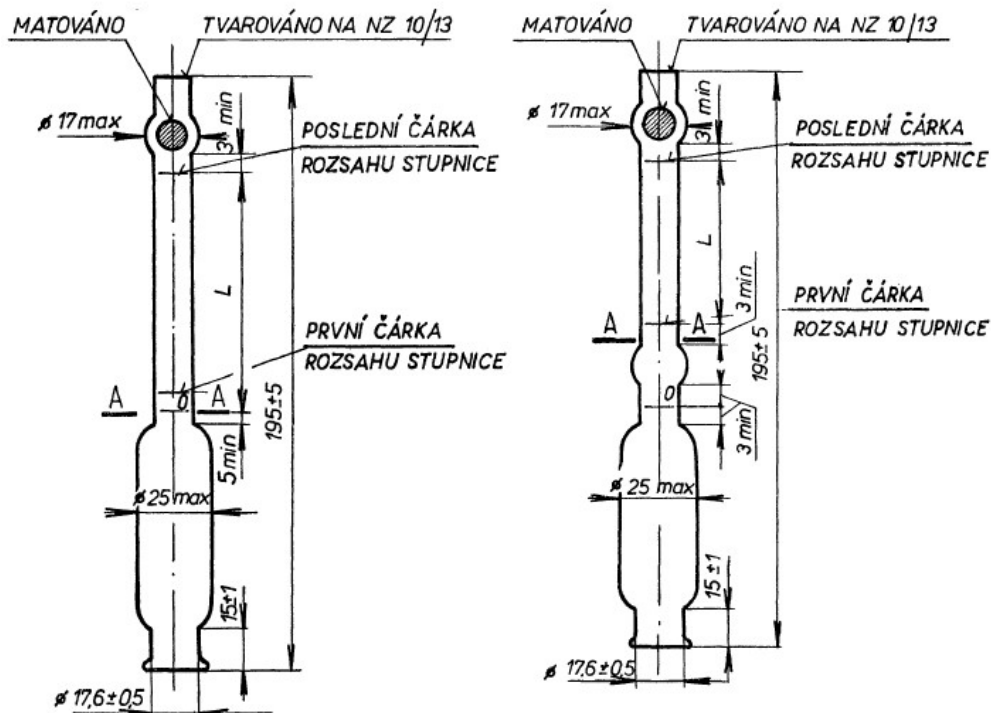
Tabulka 2 – Rozměry a největší dovolené chyby butyrometru na sušené mléko

Měřicí rozsah	(5 až 35) %
Dělení stupnice po	0,5 %
Číslování stupnice po	5,0 %
Objem tělíčka (b) při 20 °C	(19,5 ± 0,5) ml
Objem měrné trubice odpovídající objemu 5 % tuku při 20 °C	
dělená část $c_1$	0,1426 ml
nedělená část $c_2$	0,1346 ml
Největší dovolené chyby objemu měrné trubice	0,15 % 4,3 $\mu$ l

### 2.2.3 Skleněné butyrometry na smetanu a máslo

Základní tvar a rozměry butyrometru ke stanovení obsahu tuku ve smetaně a másle musí odpovídat zobrazení na obrázku 3. Rozměry a největší dovolené chyby butyrometru používaného ke stanovení obsahu tuku ve smetaně a másle jsou uvedeny v tabulce 3.





Butyrometr II/A

Butyrometr II/B

Obrázek 3 – Skleněné butyrometry na smetanu a máslo (typy provedení)

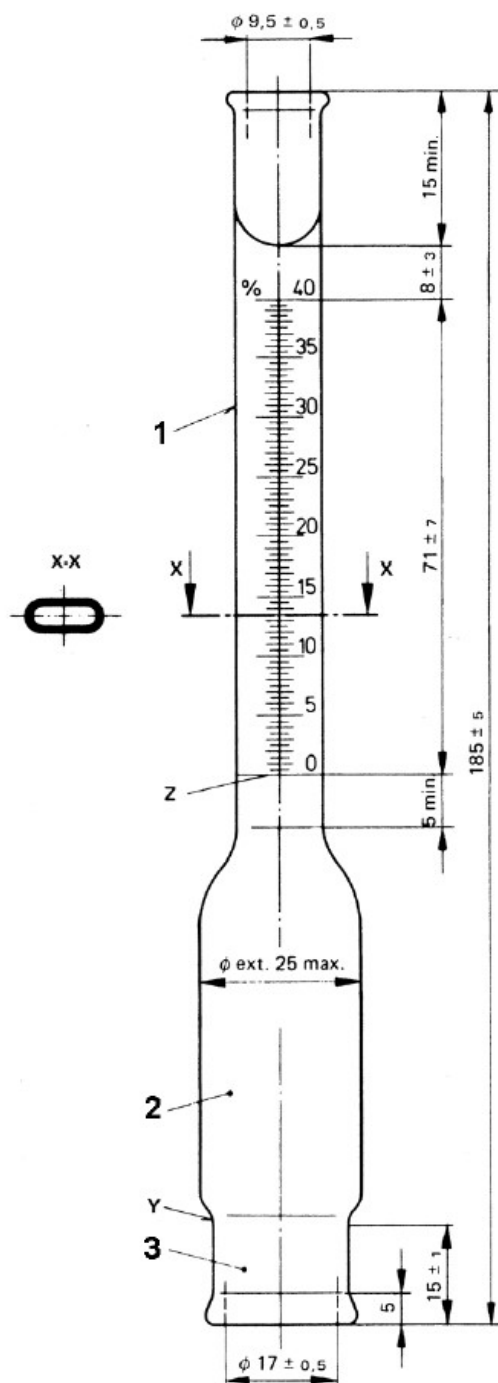
Tabulka 3 – Rozměry a největší dovolené chyby butyrometru na smetanu a máslo

Velikost vzorku		5 ml			5 g			
Provedení		I/A	I/A	I/B	II/A	II/A	II/B	II/B
Měřicí rozsah	%	0–20	0–40	30–55	5–20	5–40	30–55	75–90
Dělení stupnice po	%	0,5			0,5			
Číslování stupnice po	%	5	10	5	5	10	5	5
Délka stupnice L min.	mm	65	72	50	48	63	50	45
Objem tělíčka (b) při 20 °C	ml	20 ±0,5	19 ±0,5	18 ±0,5	24,5 ±0,5	23,5 ±0,5	22,5 ±0,5	20,5 ±0,5
Objem měrné trubice při 20 °C dělená část c <sub>1</sub> odpovídající 5 % tuku nedělená část c <sub>2</sub>	ml	0,289 3	0,284 4	0,273 0	0,286 6			
	ml	-	-	1,706 3	0,278 6	0,269 5	1,702 5	4,288 0
Dovolené chyby objemu měrné trubice	%	±0,1	±0,2	±0,2	±0,1	±0,2		
	ml	±5,7	±11,5	±10,9	±5,7	±11,5		



### 2.2.4 Skleněné butyrometry na sýr

Základní tvar a rozměry butyrometru ke stanovení obsahu tuku v sýru musí odpovídat zobrazení na obrázku 4.



Legenda: 1 – měřicí trubice; 2 – tělíčko; 3 – hrdlo; X-X – část; Y – úroveň Y; Z – úroveň Z

**Obrázek 4 – Butyrometr na sýr (rozměry v milimetrech)**

Rozměry a největší dovolené chyby butyrometru používaného ke stanovení obsahu tuku v sýru jsou na obrázku 4 a dále jak následuje: Otvory musí být válcovité, hladké a zesílené u vnějšího konce vnějším lemem.

Vnější průměr hrdla nesmí překročit 25 mm.

Dělení stupnice musí být následující:

• Délka stupnice, mm	(71 ± 7) mm
• Rozsah stupnice, tuk v % hmotnostních	0 až 40
• Počet dílků	80
• Dělení	v každém 0,5 %
• Středně dlouhé rysky	v každém 1 % tj. pro každé 2 dílky
• Nejdelší rysky stupnice	v každých 5 % tj. pro každých 10 dílků
• Číslování	v každých 5 % tj. pro každých 10 dílků
• Maximální odchylka od požadovaného objemu	0,25 % tj. polovina dílku stupnice měřicí trubice mezi každými dvěma ryskami stupnice (tj. 0,25 g tuku na 100 g vzorku)

### 3 Technické požadavky

#### 3.1 Materiál a konstrukce

##### 3.1.1 Materiál

Butyrometry musí být vyrobeny z čirého skla, které je bez viditelných vad. Vnitřní napětí skla musí být sníženo chlazením, aby byla minimalizována možnost tvorby prasklin tepelným nebo mechanickým šokem. Sklo musí být odolné vůči chemikáliím používaným při metodách stanovení obsahu tuku.

##### 3.1.2 Konstrukce

Vnitřní povrch butyrometrů musí být hladký a bez jakýchkoli vad, aby při jejich použití nebylo bráněno vstupu tuku do měřicí trubice.

Vnější povrch butyrometrů musí být souměrný podle osy a změny v průřezu musí být hladké, zejména přechod z tělíčka do měřicí trubice.

Tloušťka stěny butyrometrů musí být všude dostatečně robustní a tím úměrná účelu, pro který je butyrometr určen. Minimální tloušťka stěny v jakémkoli bodě musí být 0,9 mm.

Hrdlo butyrometru musí být tvaru válce nebo kužele.

Rysky, číslování a nápisy musí být zřetelné a odolné podmínkám používání.

Rysky musí být kolmé na podélnou osu měřicí trubice, symetrické k této ose a nesmí jevit žádnou zjevnou nepravidelnost ve vzájemných odstupech.

Číslování rysek musí být trvalé a zřetelně čitelné, čísla musí být umístěna bezprostředně nad ryskou, na kterou odkazují, a musí ležet vpravo od podélné osy stupnice a být orientována směrem vzhůru, pokud butyrometr stojí svisle hlavičkou směrem vzhůru.

Symbol procent (%) musí být trvalý, zřetelně čitelný a musí být umístěn vlevo od nejdříve umístěného čísla stupnice.

### 4 Značení měřidla

Na každém butyrometru musí být čitelně vyznačeny tyto údaje:

- a) označení výrobce;

- b) účel použití butyrometru;
- c) označení příslušné technické normy.

#### 4.1 Umístění úřední značky

Úřední značku je možno na zadní stranu tělíčka butyrometru vyleptat, případně vypískovat.

### 5 Schvalování typu měřidla

Tato měřidla podléhají schvalování typu ve smyslu zákona č. 505/1990 Sb. o metrologii, ve znění pozdějších předpisů. Posouzení při schvalování typu butyrometrů musí být provedeno minimálně na třech vzorcích. Posuzuje se shoda měřidel s požadavky uvedenými v kapitolách 2, 3 a 4, provádí se zkoušky uvedené v této kapitole a kapitole 6.

#### 5.1 Počet vzorků ke zkoušení

Počet vzorků potřebných ke zkouškám typu stanoví vykonavatel zkoušky.

#### 5.2 Vizuální prohlídka

Při vizuální prohlídce se kontroluje, zda se butyrometr shoduje s předloženou dokumentací a zvláštní pozornost musí být věnována kontrole správnosti označení, provedení objemových značek a vyznačení objemu. Butyrometry nesmí být mechanicky poškozené nebo deformované a musí být zcela čisté.

#### 5.3 Funkční zkouška

Funkční zkouška pro schválení typu butyrometru zahrnuje:

- a) kontrolu rozměrů butyrometru;
- b) zjištění správnosti objemu butyrometru.

##### 5.3.1 Požadavky na přesnost zkušebního zařízení

Pro kontrolu objemu a rozměrů se použije běžné laboratorní vybavení a následující měřidla:

- a) posuvka s dělením 0,01 mm;
- b) ocelové ploché měřítko 300 mm s milimetrovým nebo 0,5 mm dělením;
- c) dělená pipeta o objemu 25 ml třídy přesnosti A, s největší dovolenou chybou  $\pm 0,1$  ml, s dělením 0,2 ml;
- d) skleněný teploměr (0 až 30) °C s dělením 0,1 °C;
- e) byreta dělená na 0,1 ml, k níž musí být připojena tenká dlouhá kapilára se špičkou nebo byreta automatická;
- f) mikrobyreta, k níž musí být připojena dlouhá tenká kapilára se špičkou a plnicí zařízení;
- g) etalonové váhy II. řádu s horní mezí váživosti do 200 g;
- h) sada závaží do 200 g, sekundární etalon II. řádu (F 1);
- i) speciální vodní automatický dávkovač;
- j) destilovaná voda;
- k) vhodné zkušební médium.

Měřidla uvedená v čl. 5.3.1 bod a) až i) musí být platně kalibrována.

### 5.3.2 Kontrola rozměrů

Kontroluje se, zda butyrometr svou konstrukcí a rozměry odpovídá požadavkům a technické dokumentaci.

### 5.3.3 Kontrola správnosti objemu

Dle kapitoly 6 se provede kontrola objemu:

- tělíčka butyrometru;
- měrné trubice (kontrola správnosti stupnice).

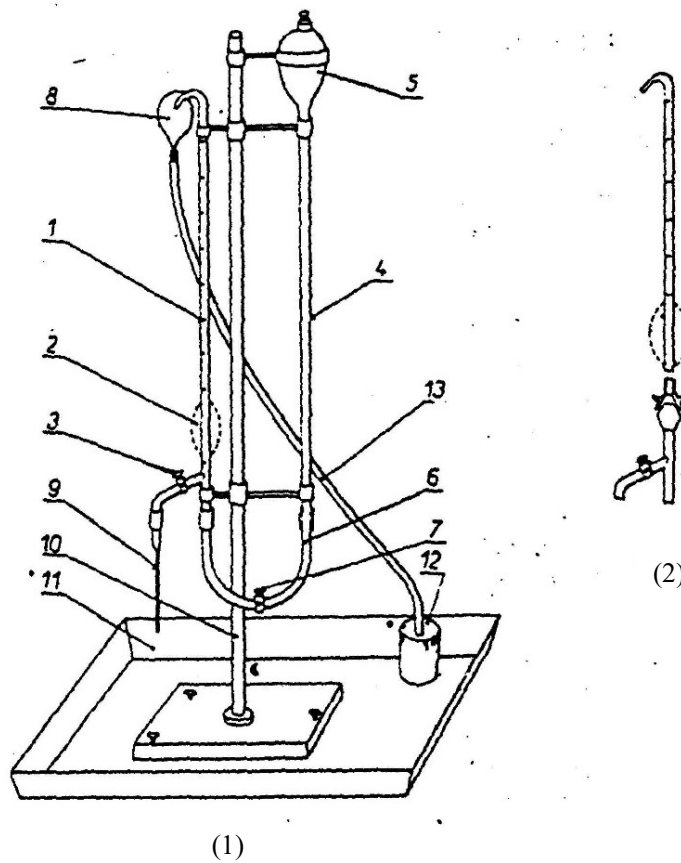
## 6 Prvotní ověření

6.1 Prvotní ověření se provede u butyrometrů schváleného typu.

Při prvotním ověřování měřidla se provede:

- kontrola předepsaných náležitostí dle rozměrových tabulek;
- příprava k vyměřování;
- kontrola správnosti objemu.

6.1.2 Při vyměřování jednotlivých typů butyrometrů je nutno používat, vzhledem k rozdílným objemům měrné trubice butyrometrů, speciálních mikrobyret (viz obrázek 5).



Obrázek 5 – Mikrobyreta

Tabulka 4 stanovuje přiřazení typů butyrometrů ke specifickým účelům jejich použití, požadavky na měřicí rozsahy a základní údaje o mikrobyretě jako etalonovém zařízení pro ověřování butyrometru.

**Tabulka 4 – Přiřazení typů butyrometrů ke specifickým účelům jejich použití a základní údaje o etalonu (mikrobyretě)**

Butyrometr			Mikrobyreta			
Specifikace	Měřicí rozsah	Poznámka	Objem jednoho procenta tučnosti	Dělení stupnice	Rozsah stupnice	
	%		ml	%	%	
Na mléko	0–10	---	0,125	1	10 až 0	
Na sušené mléko	5–35	Úsek 5 až 0 je bez dělení, je kratší a má objem 0,134 6 ml	0,028 52	5	35 až 0	
Na smetanu	KF	0–20	---	0,057 86	5	20 až 0
		0–40	---	0,056 88	10	40 až 0
		30–55	Úsek 30 až 0 je nahrazen rozšířením kapiláry objemem 1,706 3 ml	0,054 60	5	55 až 0
	R	5–20	Úsek 5 až 0 je bez dělení, je kratší a má objem 0,278 6 ml	0,057 32	5	20 až 0
		5–40	Úsek 5 až 0 je bez dělení, je kratší a má objem 0,269 5 ml	0,057 32	10	40 až 0
		30–55	Úsek 30 až 0 je nahrazen rozšířením kapiláry objemem 1,702 5 ml	0,057 32	5	55 až 0
Na máslo	75–90	Úsek 75 až 0 je nahrazen rozšířením kapiláry objemem 4,287 6 ml	0,057 32	5	90 až 0	
Na sýr	0–20	---	0,034 16	5	20 až 0	
	5–40	Úsek 5 až 0 je bez dělení, je kratší a má objem 0,161 7 ml	0,034 54	5	40 až 0	

### 6.1.2.1 Popis mikrobyrety

Mikrobyreta (1) je skleněná kapilární trubice vnitřního průměru (1 až 3) mm (podle typu butyrometru), opatřená stupnicí. Stupnice je vyměřena i s ohledem na některé nerovnoměrné rozdělení objemu příslušného typu butyrometru. V některých případech, je-li určitá část měrné trubice butyrometru dána rozšířeným místem bez dělení, je mikrobyreta rovněž opatřena odpovídající rozšířenou částí (2). Stupnice mikrobyret je dělena podle stupnice odpovídajícího butyrometru. Je rozvinuta v délce 350 mm až 500 mm (podle typu butyrometru). Dělení je provedeno pouze po 1 % nebo 5 %. Přibližné hlavní rozměry mikrobyret pro jednotlivé typy butyrometrů jsou uvedeny v tabulce 4. Mikrobyreta je na horním konci zahnutá v přepad; na dolní části je pod stupnicí opatřena postranním kohoutem, jehož ústí směřuje dolů. Dolní otevřený konec mikrobyrety je připojen na plnicí zařízení. Pro rychlou manipulaci je možno spojovací trubici ukončit nad postranním kohoutem kónickým zábrusem, na který se pouze nasadí mikrobyreta, opatřená na dolní části odpovídajícím rozšířeným zábrusem, a celek se zajistí svázáním přes skleněné trny natavené na obou částech.

Plnicí zařízení sestává z úzké trubice (4), opatřené na horním konci větší nádobkou (5), která může být uzavřena zabroušenou zátkou. Obě části – mikrobyreta a plnicí zařízení – jsou spojeny pomocí krátkých pryžových hadic spojovací trubici tvaru „U“ (6), opatřenou průchodným kohoutem (7). Tato „U“ trubice může být případně přímo natavena na plnicí zařízení i mikrobyretu, takže obě části tvoří celek bez spojů. K přepadovému konci mikrobyrety je připojen, případně přitaven malý sběrač (8), umožňující svod přepadlé rtuti. Na ústí kohoutu (3) na dolní části mikrobyrety se upevňuje krátkým kouskem hadičky dlouhá tenká kapilární trubička (9), kterou lze zasunout do butyrometru až do srdíčka. Mikrobyreta se plní čistou, suchou rtutí. Zásobní nádobka plnicího zařízení (5), umístěná nad úrovní přepadu mikrobyrety, má mít objem alespoň 10 ml. Celý přístroj je umístěn na vhodném pevném stojanu (10), tak vysoko nad pracovním stolem, aby bylo možno pohodlně navléknout svisle butyrometr na kapilární trubičku na kohoutku mikrobyrety (9). Celé zařízení je postaveno na širší, nekovové míse se zvednutými okraji výšky asi 50 mm (11).

### 6.1.2.2 Úprava a značení mikrobyrety

Měřicí rozsah mikrobyrety, uvedený v tabulce 4, je značen od horní rysky na mikrobyretě směrem dolů. Zmenšené úseky stupnice bez dělení, tedy i rozšířená místa, jsou v dolní části stupnice mikrobyrety. Horní ryska stupnice je provedena pod přepadovým zahnutím mikrobyrety; přepad nelze považovat, tj. použít za okraj stupnice jako koncový bod.

### 6.1.2.3 Speciální vodní automatický dávkovač

Stupnice butyrometrů otevřených na obou koncích je možno vyměřovat také automatickým dávkovačem pomocí destilované vody. Butyrometr ukončený srdíčkem se ověřuje před jeho zatavením. Dávkovač je pístového typu, seřízený vždy pro vyměřovaný typ butyrometru. Jeho funkci je nutno vždy před ověřováním butyrometrů nastavit podle etalonu vyměřeného vážením a během ověřování série znovu kontrolovat, jakmile se objeví rozpor ve správnosti ověřovaného butyrometru vůči dávkovači.

## 6.2 **Zkušební postup**

### 6.2.1 **Vizuální kontrola**

Vizuální prohlídkou butyrometru se zjistí:

- a) zda kvalita skla a provedení butyrometru odpovídají náležitostem předepsaným v příslušných tabulkách k jednotlivým butyrometrům;
- b) zda údaje na butyrometru, dělení, provedení a číslování stupnice jsou platné dle příslušných tabulek uvedených v kapitole 2 tohoto opatření.

Prohlídka se provádí vizuálně za rozptýleného denního světla, bez použití jiných pomůcek. Přeměřením se zjišťuje správnost délky butyrometru, velikost nejmenšího dílku a délky stupnice dle příslušných tabulek.

### 6.2.2 Příprava k vyměřování

Vyhovuje-li butyrometr předchozím požadavkům, zjišťuje se správnost objemová.

Butyrometr musí být úplně čistý, odmaštěný a suchý. Mechanických nečistot se butyrometr zbaví vymytím vodou. K odmaštění lze použít (5–10)% roztok dvojjodanu draselného v koncentrované kyseliny sírové, který se nalije do butyrometru a nechá působit asi 2 až 3 hodiny. Poté se důkladně vypláchne destilovanou vodou. Použití alkalických roztoků se nedoporučuje. Vymyté butyrometry se vysuší v sušárně po dobu nejméně 1 hodiny při teplotě asi 150 °C až 200 °C.

### 6.2.3 Zkoušky objemovou metodou (přímou)

Objemovým vyměřením se zjišťuje, zda objem tělíčka butyrometru, měřený od dělicí čárky stupnice u tělíčka až k přechodu krčku v tělíčko, a objem měrné trubice, odpovídají požadavkům uvedeným v kapitole 2 tohoto opatření. Správnost stupnice butyrometru se ověřuje pomocí příslušné mikrobyrety (viz tabulku 4). Meniskus média musí být v souladu s rovinou příslušné dělicí čárky.

### 6.2.4 Zkoušky hmotnostní (gravimetrickou) metodou

Při ověřování butyrometru gravimetricky se srdíčko butyrometru naplní vhodným zkušebním médiem až k nejbližší dělicí čáře stupnice. Takto naplněný butyrometr se postaví do vhodné kádinky a umístí na misku vah. Vážení se provádí na jednomiskových etalonových vahách s váživostí do 200 g.

## 7 Následné ověření

Butyrometry nepodléhají následnému ověření.

## 8 Přezkoušení měřidla

Při přezkušování měřidel podle § 11a zákona o metrologii na žádost osoby, která může být dotčena jeho nesprávným měřením, se postupuje dle kapitoly 6. Jako největší dovolené chyby se uplatní největší dovolené chyby dle kapitoly 2.

## 9 Oznámené normy

ČMI oznámí pro účely specifikace metrologických a technických požadavků na měřidla a pro účely specifikace metod zkoušení při schvalování jejich typu a ověřování, vyplývajících z tohoto opatření obecné povahy, české technické normy, další technické normy nebo technické dokumenty mezinárodních popřípadě zahraničních organizací, nebo jiné technické dokumenty obsahující podrobnější technické požadavky (dále jen „oznámené normy“). Seznam těchto oznámených norem s přiřazením k příslušnému opatření oznámí ČMI společně s opatřením obecné povahy veřejně dostupným způsobem (na webových stránkách [www.cmi.cz](http://www.cmi.cz)).

Splnění oznámených norem nebo splnění jejich částí se považuje v rozsahu a za podmínek stanovených opatřením obecné povahy za splnění těch požadavků stanovených tímto opatřením, k nimž se tyto normy nebo jejich části vztahují.

Shoda s oznámenou normou je jedním ze způsobů, jak prokázat splnění požadavků. Tyto požadavky mohou být splněny i jiným technickým řešením garantujícím stejnou nebo vyšší úroveň ochrany oprávněných zájmů.

## II. ODŮVODNĚNÍ

ČMI vydává podle § 14 odst. 1 písmeno j) zákona o metrologii k provedení § 6 odst. 2, § 9 odst. 1 a 9 a § 11a odst. 3 zákona o metrologii toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla a zkoušky při schvalování typu a při ověřování stanovených měřidel – „butyrometry“.

Vyhláška č. 345/2002 Sb., kterou se stanoví měřidla k povinnému ověřování a měřidla podléhající schválení typu, ve znění pozdějších předpisů, zařazuje v příloze Druhový seznam stanovených měřidel uvedený druh měřidel pod položkou 1.3.7 mezi měřidla podléhající schvalování typu a povinnému ověřování.

Tento předpis (Opatření obecné povahy) bude oznámen v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti.

## III. POUČENÍ

Proti opatření obecné povahy nelze podat opravný prostředek § 173 odst.2 SprŘ.

Dle ustanovení § 172 odst. 5 SprŘ se proti rozhodnutí o námitkách nelze odvolat ani podat rozklad.

Soulad opatření obecné povahy s právními předpisy lze posoudit v přezkumném řízení dle ust. § 94 až § 96 SprŘ. Účastník může dát podnět k provedení přezkumného řízení ke správnímu orgánu, který toto opatření obecné povahy vydal. Jestliže správní orgán neshledá důvody k zahájení přezkumného řízení, sdělí tuto skutečnost s uvedením důvodů do třiceti dnů podatelci. Usnesení o zahájení přezkumného řízení lze dle ust. § 174 odst. 2 SprŘ vydat do tří let od účinnosti opatření obecné povahy.

## IV. ÚČINNOST

Toto opatření obecné povahy nabývá účinnost patnáctým dnem od dne vyvěšení na úřední desce (§ 24d zákona o metrologii).

RNDr. Pavel Klenovský v.r.  
generální ředitel

Za správnost vyhotovení: Mgr. Tomáš Hendrych

Vyvěšeno dne: 21. 10. 2019

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení: Tomáš Hendrych v.r.

Sejmuto dne: 26. 11. 2019

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení: Tomáš Hendrych v.r.

Účinnost: 5. 11. 2019

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení: Tomáš Hendrych v.r.



