

Vyřizuje: Mgr. Tomáš Hendrych

Telefon: 545 555 414

## VEŘEJNÁ VYHLÁŠKA

Český metrologický institut (dále jen „ČMI“), jako orgán věcně a místně příslušný ve věci stanovování metrologických a technických požadavků na stanovené měřidlo a stanovování metod zkoušení při schvalování typu a při ověřování stanoveného měřidla dle § 14 odst. 1 zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o metrologii“), a dle ustanovení § 172 a následujících zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „SprŘ“), zahájil z moci úřední dne 22. 07. 2016 správní řízení dle § 46 SprŘ, a na základě podkladů vydává toto:

### I.

## OPATŘENÍ OBECNÉ POVAHY

číslo: číslo: 0111-OOP-C066-16

**kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla, včetně metod zkoušení pro ověřování stanovených měřidel:**

**„měřidla a měřicí systémy protečeného množství kapalin jiných než voda – stacionární měřicí systémy s výjimkou výdejních stojanů“**

Toto opatření obecné povahy stanovuje metrologické a technické požadavky na měřicí systémy protečeného množství kapalin jiných než voda – stacionární měřicí systémy kromě výdejních stojanů, které se uplatní po uvedení na trh nebo do provozu při jejich ověřování. Tyto požadavky navazují na požadavky zvláštního právního předpisu<sup>1)</sup>.

Na stacionární měřicí systémy kromě výdejních stojanů se při ověřování uplatňují metrologické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

---

<sup>1)</sup> Nařízení vlády č. 120/2016 Sb., o posuzování shody měřidel při jejich dodávání na trh (dále jen „nařízení vlády o měřidlech“). Tímto nařízením je do české legislativy transponována směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/32/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání měřidel na trh

## 1 Základní pojmy

Pro účely tohoto opatření obecné povahy platí termíny a definice podle VIM a VIML<sup>2)</sup>, zvláštního právního předpisu<sup>1)</sup> a následující:

### 1.1

**měřicí systém protečeného množství kapalin jiných než voda nebo než zkvalněné plyny – měřicí systém na potrubí** (dále jen „měřicí systém“)

sestava zařízení pro určování a zaznamenávání proteklého množství (hmotnosti nebo objemu, případně objemu za stanovených podmínek, nebo objemu etanolu za stanovených podmínek) dané kapaliny jiné než voda na základě měření nezbytných veličin při jejím průtoku zcela zaplněným potrubím

POZNÁMKA Měřicími systémy podle tohoto předpisu jsou všechna měřidla mimo výdejní stojany na pohonné hmoty, LPG a CNG a měřicí systémy na cisternách.

## 2 Metrologické požadavky

Metrologické požadavky vycházejí z požadavků zvláštního právního předpisu<sup>1)</sup> a z požadavků doporučení OIML R 117-1<sup>3)</sup>.

Na měřidla se při ověřování uplatňují metrologické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

### 2.1 Stanovené pracovní podmínky

#### 2.1.1 Rozsah teploty okolí

Každá komponenta měřicího systému musí řádně pracovat v rozsahu teploty okolí specifikovaném výrobcem jako rozsah pracovních teplot, přičemž:

- minimální teplota musí být +5 °C nebo -10 °C nebo -25 °C nebo -40 °C a
- maximální teplota musí být +30 °C nebo +40 °C nebo +55 °C nebo +70 °C nebo +85 °C.

#### 2.1.2 Rozsah průtoku

Rozsah průtoku měřicího systému mezi minimálním průtokem  $Q_{\min}$  a maximálním průtokem  $Q_{\max}$  je specifikován výrobcem. Tento rozsah průtoku musí být v mezích rozsahu průtoku každého prvku měřicího systému.

Poměr průtoku  $Q_{\max} : Q_{\min}$  měřicího systému na potrubí a měřicího systému pro nakládku lodí lze stanovit pro všechny kapaliny podle podmínek použití.

Minimální požadovaný poměr průtoku  $Q_{\max} : Q_{\min}$  měřicího systému pro kryogenní kapaliny je 5 : 1.

Minimální požadovaný poměr průtoku  $Q_{\max} : Q_{\min}$  pro ostatní měřicí systémy uvedené v tabulce 1 je 4 : 1.

#### 2.1.3 Měřená kapalina

Měřená kapalina musí být specifikována buď uvedením názvu, nebo druhu kapaliny u kapalin, jejichž fyzikální vlastnosti jsou určeny a obecně známy, nebo musí být specifikována přímo uvedením rozsahů

<sup>2)</sup> TNI 01 0115 Mezinárodní metrologický slovník – Základní a všeobecné pojmy a přidružené termíny (VIM) a Mezinárodní slovník termínů v legální metrologii (VIML) jsou součástí sborníku technické harmonizace „Terminologie v oblasti metrologie“ veřejně dostupného na [www.unmz.cz](http://www.unmz.cz)

<sup>3)</sup> OIML R 117-1 „Dynamic measuring systems for liquids other than water. Part 1: Metrological and technical requirements“ – veřejně dostupný na [www.oiml.org](http://www.oiml.org)

relevantních fyzikálních vlastností, se kterými výrobci tyto kapaliny dodávají, jako je rozsah hustoty a rozsah viskozity. Dále musí být specifikovány také rozsahy teploty a tlaku měřené kapaliny a případně Reynoldsova čísla.

#### 2.1.4 Nejmenší odměr (mmq)

Nejmenší odměr kapaliny měřicím systémem je vyjádřen jako nejmenší dílek stupnice ve tvaru  $1 \times 10^n$ ,  $2 \times 10^n$  anebo  $5 \times 10^n$  měřicích jednotek objemu nebo hmotnosti, přičemž  $n$  je kladné nebo záporné celé číslo, nebo nula.

Nejmenší odměr měřicího systému nesmí být menší než největší z nejmenších odměrů jakékoli jeho součásti.

## 2.2 Přesnost měřicích systémů

Měřicí systém musí splňovat požadavky na největší dovolené chyby v celém měřicím rozsahu průtoku specifikovaném výrobcem.

### 2.2.1 Třída přesnosti měřicích systémů

Měřicí systém musí být zařazen do třídy přesnosti dané největší dovolenou chybou podle tabulky 1.

Výrobce může pro určitý druh měřicího systému stanovit vyšší přesnost.

**Tabulka 1 – Třídy přesnosti**

Třída přesnosti	Druhy měřicích systémů
0,3	Měřicí systémy na potrubí
0,5	Všechny měřicí systémy, pokud není jinde v této tabulce stanoveno jinak, zejména: <ul style="list-style-type: none"> <li>• měřicí systémy pro nakládku (vykládku) lodí;</li> <li>• měřicí systémy na mléko;</li> <li>• měřicí systémy pro doplňování paliva do letadel.</li> </ul>
1,0	Měřicí systémy pro zkapalněné plyny pod tlakem, měřené při teplotě $-10\text{ °C}$ nebo vyšší. Měřicí systémy běžně třídy 0,3 nebo 0,5, ale používané pro kapaliny: <ul style="list-style-type: none"> <li>• jejichž teplota je nižší než <math>-10\text{ °C}</math> nebo vyšší než <math>+50\text{ °C}</math>;</li> <li>• jejichž dynamická viskozita je vyšší než <math>1\ 000\text{ mPa}\cdot\text{s}</math>;</li> <li>• jejichž maximální objemový průtok není větší než <math>20\text{ L/h}</math>.</li> </ul>
1,5	Měřicí systémy pro zkapalněný oxid uhličitý. Měřicí systémy pro zkapalněné plyny pod tlakem, měřené při teplotě nižší než $-10\text{ °C}$ (s výjimkou kryogenních kapalin).
2,5	Měřicí systémy pro kryogenní kapaliny (o teplotě nižší než $-153\text{ °C}$ ).

### 2.2.2 Největší dovolené chyby

Pro objemy rovnající se dvěma litrům nebo větší jsou největší dovolené chyby uvedeny v tabulce 2.

**Tabulka 2 – Největší dovolené chyby pro  $V \geq 2$  litry**

Třída přesnosti	Největší dovolené chyby				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Měřicí systémy (A) (celý systém)	0,3 %	0,5 %	1,0 %	1,5 %	2,5 %
Měřidla (B) (průtokoměr)	0,2 %	0,3 %	0,6 %	1,0 %	1,5 %

Pro objemy menší než dva litry jsou největší dovolené chyby uvedeny v tabulce 3.

**Tabulka 3 – Největší dovolené chyby pro  $V < 2$  litry**

Měřený objem $V$	MPE
$V < 0,1$ L	4× hodnota v tabulce 2 použitá na 0,1 L
$0,1 \text{ L} \leq V < 0,2$ L	4× hodnota v tabulce 2
$0,2 \text{ L} \leq V < 0,4$ L	2× hodnota v tabulce 2 použitá na 0,4 L
$0,4 \text{ L} \leq V < 1$ L	2× hodnota v tabulce 2
$1 \text{ L} \leq V < 2$ L	hodnota v tabulce 2 použitá na 2 L

Bez ohledu na měřené množství je velikost největší dovolené chyby dána jako větší z následujících dvou hodnot:

- absolutní hodnota největší dovolené chyby uvedené v tabulce 2 nebo v tabulce 3,
- absolutní hodnota největší dovolené chyby pro nejmenší odměr  $E_{\min}$ .

Pro nejmenší odměry rovnající se dvěma litrům nebo větší platí následující podmínky:

Podmínka 1:  $E_{\min}$  musí splňovat podmínku:  $E_{\min} \geq 2R$ , kde  $R$  je nejmenší hodnota dílku indikačního zařízení.

Podmínka 2:  $E_{\min}$  je dáno vztahem:  $E_{\min} = (2 \text{ mmq}) \times (A/100)$ , kde  $\text{mmq}$  je nejmenší odměr a  $A$  je číselná hodnota pro měřicí systémy (A) v tabulce 2.

Pro nejmenší odměry menší než dva litry platí výše uvedená podmínka 1 a  $E_{\min}$  je rovno dvojnásobku hodnoty uvedené v tabulce 3 pro měřicí systémy (A) z tabulky 2.

U měřicího systému nesmí docházet ke zneužívání největší dovolené chyby ani k systematickému zvýhodňování jedné ze stran.

### 2.2.3 Přepočítaný indikovaný údaj

V případě přepočítávaného indikovaného údaje platí největší dovolená chyba pro měřicí systémy (A) v tabulce 2.

### 2.2.4 Přepočítávací zařízení

Největší dovolená chyba přepočítávaných indikovaných údajů způsobená přepočítávacím zařízením je rovna  $\pm(A - B)$ , kde  $A$  a  $B$  jsou hodnoty uvedené v tabulce 2.

Části přepočítávacího zařízení, které lze zkoušet odděleně:

- a) Počítadlo: Největší dovolená chyba indikovaných hodnot charakteristických veličin kapaliny platná pro výpočet, kladná nebo záporná, se rovná jedné desetíně největší dovolené chyby pro měřicí systémy (A) v tabulce 2.
- b) Připojená měřidla musí mít alespoň takovou přesnost, jakou udávají hodnoty v tabulce 4.

**Tabulka 4 – Největší dovolené chyby připojených měřidel**

MPE pro měření	Třída přesnosti měřicího systému				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Teplota	±0,3 °C	±0,5 °C			±1 °C
Tlak	menší než 1 MPa: ±50 kPa od 1 do 4 MPa: ±5 % větší než 4 MPa: ±200 kPa				
Hustota	±1 kg/m <sup>3</sup>	±2 kg/m <sup>3</sup>			±5 kg/m <sup>3</sup>
POZNÁMKA Tyto hodnoty se vztahují na údaje charakteristických veličin kapaliny indikované přepočítávacím zařízením.					

- c) Přesnost výpočtové funkce: Největší dovolená chyba výpočtu každé charakteristické veličiny kapaliny, kladná nebo záporná, je rovna dvěma pětinaš hodnoty uvedené pod písmenem b).

### 3 Technické požadavky

Technické požadavky jsou založeny na požadavcích nařízení vlády o měřidlech a na požadavcích doporučení OIML R 117<sup>3)</sup>.

Na měřidla se při ověřování uplatňují technické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

#### 3.1 Konstrukce měřicího systému

Měřicí systém musí vždy obsahovat tyto součásti:

- měřidlo průtoku nebo protečeného množství (průtokoměr),
- dělicí bod,
- hydraulickou trasu s danými vlastnostmi zabezpečujícími správnou funkčnost měřicího systému.

Pokud to vyžaduje správná funkčnost měřicího systému, musí být jako jeho součást využity odpovídající komponenty, například:

- zařízení na odstranění plynné fáze,
- filtr,
- čerpadlo,
- diferenční ventil,
- korekční zařízení.

Měřicí systém může být vybaven dalšími pomocnými a přídavnými zařízeními.

Pokud více průtokoměrů určených pro samostatné transakce sdílí společné komponenty (například počítadlo, filtr, zařízení na odstranění plynné fáze, přepočítávací zařízení množství kapaliny atp.) tvoří každý průtokoměr s uvedenými sdílenými komponentami samostatný měřicí systém.

### 3.2 Indikační zařízení

Měřicí systém musí být vybaven indikačním zařízením udávajícím množství protečené kapaliny za podmínek měření.

Objem je zobrazen v měřicích jednotkách objemu úměrných měřicímu rozsahu, např. v m<sup>3</sup>, dm<sup>3</sup> (v litrech), cm<sup>3</sup> nebo mililitrech. Hmotnost je zobrazena v kg, g nebo t.

V případě měření ovlivňujících veličin je teplota zobrazena ve °C nebo v K, hustota v kg/m<sup>3</sup> a tlak v bar nebo Pa (kPa, MPa).

Pokud je měřicí systém vybaven přepočítávacím zařízením pro přepočet měřeného množství protečené kapaliny na dané referenční podmínky, musí být vybaven i zařízením pro zobrazení tohoto přepočítaného množství.

Použití jednoho indikačního zařízení pro více měřicích systémů je povoleno za předpokladu, že není možné použití dvou měřicích systémů současně a je zřetelné, pro který měřicí systém je údaj zobrazen.

### 3.3 Zařízení na odstranění plynné fáze

Musí být minimalizována možnost výskytu nerozpuštěného vzduchu nebo plynů v měřené kapalině před průtokoměrem, a to zejména vhodným uspořádáním hydraulické trasy včetně čerpadla a tlakových poměrů, případně použitím zařízení na odstraňování plynné fáze pro kapaliny s dynamickou viskozitou menší než 20 mPa·s při teplotě 20 °C, které je vhodné pro dané podmínky měření.

Vliv nerozpuštěného vzduchu a plynů na výsledek měření nesmí překročit:

- a) 1 % naměřeného množství pro mléko, pivo a jiné požitelné pěnivé kapaliny a pro kapaliny s viskozitou nad 1 mPa·s při 20 °C, nebo
- b) 0,5 % naměřeného množství u ostatních kapalin.

Tento vliv však nemusí být menší než 1 % nejmenšího odměru.

### 3.4 Ochrana proti neoprávněné manipulaci

Na měřicím systému musí být připraven nezbytný počet míst pro umístění úředních značek a hlavní úřední značky, umožňující jejich snadné umístění a vizuální kontrolu bez nutnosti demontáže.

Měřicí systém musí být konstruován tak, aby bez viditelného poškození úředních značek a hlavní značky nebyl umožněn zásah do měřicího, indikačního, přepočítávacího nebo jiných zařízení měřicího systému, který by mohl ovlivnit správnost měření.

## 4 Značení

Všechny údaje na štítku na měřicím systému musí být nesmazatelné, neodstranitelné a čitelné po celou dobu používání.

### 4.1 Označení

Každý měřicí systém musí být na zvláštním štítku označen alespoň následujícími informacemi:

- a) jméno nebo obchodní značka výrobce a kontaktní poštovní adresa;
- b) označení typu měřicího systému;
- c) výrobní číslo a rok výroby;
- d) minimální průtok  $Q_{\min}$  a maximální průtok  $Q_{\max}$ ;
- e) minimální a maximální provozní tlak;
- f) minimální odměr ( $mmq$ );
- g) název nebo druh měřené kapaliny, případně rozsah relevantních charakteristik;

- h) minimální a maximální teplota měřené kapaliny;
- i) minimální a maximální teplota okolního prostředí (případně specifikovaná pro různé části měřicího systému);
- j) mechanická a elektromagnetická třída okolního prostředí (případně specifikovaná pro různé části měřicího systému);
- k) jmenovitá hodnota napětí střídavého zdroje a mezní hodnota napětí stejnosměrného zdroje;
- l) třída přesnosti;
- m) číslo certifikátu schválení typu nebo označení shody;
- n) identifikace poloh jednotlivých výdejních míst.

Tento štítek musí být pevně připojen k měřicímu systému na viditelném místě a zaplombován. Bez poškození plomby nesmí být možno štítek odejmout.

#### **4.2 Označení metrologicky relevantních komponent**

Každá samostatná metrologicky relevantní komponenta měřicího systému, což jsou průtokoměr, měřicí převodníky, počítadlo, zařízení na odstranění plynné fáze, indikační a přepočítávací zařízení, musí obsahovat (např. v podobě dalšího štítku) následující informace:

- o) výrobní číslo;
- p) jméno nebo obchodní značku výrobce;
- q) číslo certifikátu schválení typu nebo označení shody;
- r) další relevantní charakteristiky pro konkrétní typ zařízení.

### **5 Schvalování typu měřidla**

Měřicí systémy jsou uváděny na trh a do provozu s posouzením shody dle jiného právního předpisu<sup>1)</sup>, a proto nepodléhají schvalování typu.

### **6 Prvotní ověření**

Tato měřidla jsou uváděna na trh a do provozu s posouzením shody dle jiného právního předpisu<sup>1)</sup>. Prvotní ověření není pro tato měřidla relevantní.

### **7 Následné ověření**

#### **7.1 Všeobecně**

Ověření měřicího systému se může provádět v jedné nebo ve více etapách. Pokud konečnému ověření kompletního měřicího systému předchází jedna nebo více etap, výsledky zkoušek v předchozích etapách se musí zohlednit v průběhu konečné etapy.

Ověření měřicího systému se může provést v jedné etapě, pokud celý měřicí systém vyrobil jeden výrobce a pokud může být buď přepravován bez demontáže a ověřován v podmínkách, ve kterých má pracovat, nebo může být ověření kompletně provedeno v místě instalace.

Ve všech ostatních případech se ověření provádí ve dvou etapách:

- I. První etapa se týká jen měřidel jakožto komponent měřicího systému, případně přídatných zařízení. Zkoušky první etapy se mohou vykonat s jinou kapalinou než tou, pro kterou je systém určen. Zkoušky první etapy se mohou vykonat na zkušebním zařízení.

- II. Druhá etapa se musí provést na místě instalace a v provozních podmínkách kapalinou, pro kterou je systém určen.

Bez ohledu na počet a místo provedení etap a bez ohledu na prostředky zkoušky musí být možné učinit závěr, že měřicí systém instalovaný v místě použití splňuje všechny aplikované požadavky za stanovených pracovních podmínek.

Ověření s kapalinou, která se liší od kapaliny určené pro měření, se může provést jen za podmínky, že je to dovoleno v dokumentech schválení typu měřidla nebo posouzení shody. Měřicí systémy na mléko a jiné nápoje nebo kapalné poživatiny se mohou zkoušet vodou.

Při následném ověření se v rámci poslední etapy provádí následující činnosti a zkoušky:

- a) vizuální prohlídka;
- b) funkční zkouška zařízení na odloučení plynné fáze, je-li proveditelná;
- c) zkouška přesnosti;
- d) zkoušky pomocných a přídavných zařízení.

## 7.2 Zkušební vybavení

Zkušební zařízení, se kterým se provádí zkoušky přesnosti, musí mít chybu měření menší než  $\frac{1}{3}$  největší dovolené chyby podle článku 2.2.2.

## 7.3 Vizuální prohlídka

Při vizuální prohlídce měřicího systému se posuzuje, zda:

- a) měřicí systém předložený k ověření a jeho součásti se shodují se schváleným typem nebo s provedením měřidla, u kterého byla prohlášena shoda v rámci uvedení na trh, a pozornost musí být věnována kontrole označení ve smyslu kapitoly 4;
- b) měřicí systém a jeho součásti včetně pryžových hadic nebo připojeného potrubí nejsou mechanicky poškozeny nebo nenesou stopy koroze;
- c) označení, nápisy a jejich provedení odpovídají údajům a požadavkům uvedeným v certifikátu schválení typu měřidla.

Pokud měřidlo nevyhoví požadavkům vizuální prohlídky, dále se nezkouší.

## 7.4 Funkční zkouška zařízení na odloučení plynné fáze

Pokud je to možné nebo proveditelné, zkouší se funkčnost zařízení na odloučení plynné fáze, přičemž není nutné ověřovat dodržení největších dovolených chyb platných pro toto zařízení.

## 7.5 Zkouška přesnosti

### 7.5.1 Zkouška přesnosti průtokoměru při dvouetapovém ověřování

Zkouška přesnosti průtokoměru se provádí buď objemovou metodou přepuštěním stanoveného množství kapaliny do etalonové odměrné nádoby, nebo hmotnostní metodou přepuštěním stanoveného množství kapaliny do nádoby na etalonových váhách, nebo etalonovým průtokoměrem při stanoveném průtoku.

Zkouška se provede minimálně při následujících průtocích:

- $Q_{\min}$ ,
- $(0,20-0,25)Q_{\max}$ ,
- $(0,8-1)Q_{\max}$ ,

V závislosti na typu měřicího systému mohou být stanoveny další průtoky.



Aby průtokoměr vyhověl zkoušce přesnosti, nesmí hodnota indikovaného množství v každém průtoku zvlášť překročit největší dovolenou chybu uvedenou v článku 2.2.2.

Pokud všechny skutečné chyby měřidla mají stejné znaménko, musí mít alespoň jedna z nich hodnotu menší, než je polovina největší dovolené chyby (MPE).

### 7.5.2 Zkouška přesnosti při jednoetapovém ověřování měřicího systému

Zkouška přesnosti měřicího systému se provádí buď objemovou metodou přepuštěním stanoveného množství kapaliny do etalonové odměrné nádoby, nebo hmotnostní metodou přepuštěním stanoveného množství kapaliny do nádoby na etalonových váhách, nebo etalonovým průtokoměrem při stanoveném průtoku.

Zkouška se provede minimálně při charakteristickém průtoku v rozsahu průtoku měřicího systému. V závislosti na typu měřicího systému mohou být stanoveny další průtoky.

Zkouška se opakuje minimálně 2× pro každý průtok.

Aby měřicí systém vyhověl zkoušce přesnosti, nesmí průměrná hodnota indikovaného množství v každém průtoku zvlášť překročit největší dovolenou chybu uvedenou v článku 2.2.2.

Pokud všechny skutečné chyby měřidla mají stejné znaménko, musí mít alespoň jedna z nich hodnotu menší, než je polovina největší dovolené chyby (MPE), a to v případě, kdy je zkouška přesnosti provedena alespoň ve třech průtocích.

## 7.6 Zkoušky pomocných a přídavných zařízení

Kontroluje se správná funkce pomocných a přídavných zařízení, pokud je jimi měřicí systém vybaven. Příslušná zkouška se provede pouze jednou a zkoušky pomocných a přídavných zařízení se mohou kombinovat se zkouškou přesnosti.

### 7.6.1 Zkouška tiskárny

Porovnají se údaje tiskacího zařízení s údaji indikačního zařízení, vztahujícími se ke stejnému měření. Rozdíl těchto údajů se nesmí navzájem lišit o víc než o jeden dílek indikačního zařízení.

### 7.6.2 Zkouška připojeného měřidla teploty

Při zkoušce se zjišťuje odchylka připojeného měřidla teploty ve třech teplotách:  $T_{\min}$ , 15 °C a  $T_{\max}$ .

Stanoví se rozdíl mezi indikovaným údajem teploty na výdejním stojanu  $T_i$  (°C) a údajem indikovaným etalonem teploty  $T_n$  (°C).

Zjištěné odchylky připojeného měřidla teploty nesmí překročit hodnotu největší dovolené chyby uvedené v tabulce 4.

### 7.6.3 Zkouška přepočítávacího zařízení

Při zkoušce se zjišťuje přesnost přepočítávacího zařízení při aktuální teplotě zkušební kapaliny.

Zjištěná relativní odchylka indikovaného objemu při základní teplotě  $E_{bv}$  nesmí překročit hodnotu největší dovolené chyby uvedené v článku 2.2.4.

## 8 Přezkoušení měřidla

Při přezkušování měřidel podle § 11a zákona o metrologii na žádost osoby, která může být dotčena jeho nesprávným měřením, se postupuje dle kapitoly 7 s výjimkou článku 7.3 poslední věta. Jako největší dovolené chyby se uplatní dvojnásobek největších dovolených chyb uvedených v kapitole 2.

## 9 Oznámené normy

ČMI oznámí pro účely specifikace metrologických a technických požadavků na měřidla a pro účely specifikace metod zkoušení při ověřování, vyplývajících z tohoto opatření obecné povahy, české technické normy, další technické normy nebo technické dokumenty mezinárodních, popřípadě zahraničních organizací, nebo jiné technické dokumenty obsahující podrobnější technické požadavky (dále jen „oznámené normy“). Seznam těchto oznámených norem s přiřazením k příslušnému opatření oznámí ČMI společně s opatřením obecné povahy veřejně dostupným způsobem (na webových stránkách [www.cmi.cz](http://www.cmi.cz)).

Splnění oznámených norem nebo splnění jejich částí se považuje, v rozsahu a za podmínek stanovených tímto opatřením obecné povahy, za splnění těch požadavků stanovených tímto opatřením, k nimž se tyto normy nebo jejich části vztahují.

Shoda s oznámenou normou je jedním ze způsobů, jak prokázat splnění požadavků. Tyto požadavky mohou být splněny i jiným technickým řešením garantujícím stejnou nebo vyšší úroveň ochrany oprávněných zájmů.

## II. ODŮVODNĚNÍ

ČMI vydává podle § 14 odst. 1 písmeno j) zákona o metrologii k provedení § 9 odst. 1 a 9 a § 11 a zákona o metrologii toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla a zkoušky při ověřování stanovených měřidel „měřidla a měřicí systémy protečeného množství kapalin jiných než voda – stacionární měřicí systémy s výjimkou výdejních stojanů“.

Vyhláška Ministerstva průmyslu a obchodu č. 345/2002 Sb., kterou se stanoví měřidla k povinnému ověřování a měřidla podléhající schválení typu, ve znění pozdějších předpisů, zařazuje předmětná měřidla v příloze Druhový seznam stanovených měřidel pod položkou 1.3.11 i, l, m, 1.3.12 a 1.3.13:

1.3.11 Členy měřidel a měřících sestav protečeného množství tekutin

- i) vyhodnocovací jednotky pro kapaliny jiné než voda nebo než zkapalněné plyny,
- l) snímače protečeného množství kapalin jiných než voda nebo než zkapalněné plyny,
- m) snímače protečeného množství zkapalněných plynů,

1.3.12 Měřidla a měřicí sestavy protečeného množství kapalin jiných než voda nebo než zkapalněné plyny,

1.3.13 Měřidla a měřicí sestavy protečeného množství zkapalněných plynů.

Tento předpis (Opatření obecné povahy) byl oznámen v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti.

## III. POUČENÍ

Proti opatření obecné povahy nelze podat opravný prostředek § 173 odst.2 SprŘ.

Dle ustanovení § 172 odst. 5 SprŘ se proti rozhodnutí o námitkách nelze odvolat ani podat rozklad.

Soulad opatření obecné povahy s právními předpisy lze posoudit v přezkumném řízení dle ust. § 94 až § 96 SprŘ. Účastník může dát podnět k provedení přezkumného řízení ke správnímu orgánu, který toto opatření obecné povahy vydal. Jestliže správní orgán neshledá důvody k zahájení přezkumného řízení,

sdělí tuto skutečnost s uvedením důvodů do třiceti dnů podatelci. Usnesení o zahájení přezkumného řízení lze dle ust. § 174 odst. 2 SprŘ vydat do tří let od účinnosti opatření obecné povahy.

#### **IV. ÚČINNOST**

Toto opatření obecné povahy nabývá účinnost patnáctým dnem od dne vyvěšení na úřední desce (§ 24d zákona o metrologii).

RNDr. Pavel Klenovský v.r.  
generální ředitel

Za správnost vyhotovení: Mgr. Tomáš Hendrych

Vyvěšeno dne: 21. 11. 2018

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení: Tomáš Hendrych v.r.

Sejmuto dne: 24. 1. 2019

Podpis oprávněné osoby, potvrzující sejmutí: Tomáš Hendrych v.r.

Účinnost: 6. 12. 2018

Podpis oprávněné osoby, vyznačující účinnost: Tomáš Hendrych v.r.

---