

Vyřizuje: Mgr. Tomáš Hendrych

Telefon: 545 555 414

Český metrologický institut (dále jen „ČMI“), jako orgán věcně a místně příslušný ve věci stanovování metrologických a technických požadavků na stanovené měřidlo a stanovování zkoušek při schvalování typu a při ověřování stanoveného měřidla dle § 14 odst. 1 zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o metrologii“), a dle ustanovení § 172 a následujících zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „SprŘ“), zahájil z moci úřední dne 12. 3. 2017 správní řízení dle § 46 SprŘ, a na základě podkladů vydává toto:

I.

OPATŘENÍ OBECNÉ POVAHY

číslo: 0111-OOP-C031-18

kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla, včetně zkoušek při schvalování typu a při ověřování stanovených měřidel:

„měřidla protečeného množství plynu s otáčivými písty a rychlostní“

Tento předpis stanovuje metrologické a technické požadavky při schvalování typu a prvotním ověřování měřidel protečeného množství plynu s otáčivými písty a rychlostních používaných výslovně mimo oblasti použití definované nařízením vlády č. 120/2016 Sb., o posuzování shody měřidel při jejich dodávání na trh, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „Nařízení vlády č. 120/2016 Sb.“)

Tento předpis také stanovuje metrologické a technické požadavky při následném ověřování měřidel protečeného množství plynu s otáčivými písty a rychlostních.

1 Základní pojmy

Pro účely tohoto opatření obecné povahy platí termíny a definice podle VIM a VIML¹⁾ a následující:

1.1

plynoměr s otáčivými písty (dále jen rotační plynoměr)

objemový plynoměr, v němž je mezi stěnami stacionární komory a rotačním prvkem vytvořena pevná měřicí komora; každý rotační cyklus prvku(ů) posune určitý objem plynu, který se souhrnně zaznamenává a je indikován indikačním zařízením

1.2

turbínový plynoměr

rychlostní plynoměr, v němž dynamické síly proudícího plynu způsobují otáčení kola turbíny s rychlostí, která je funkcí objemového průtoku; počet otáček turbínového kola tvoří základ pro indikaci objemu, který protekl turbínovým plynoměrem

1.3

ultrazvukový plynoměr

rychlostní plynoměr, jehož principem je měření rychlosti proudícího plynu v potrubí, které je založené na stanovení času průchodu ultrazvukových signálů protékajícím plynem mezi vysílacími a přijímacími jednotkami ultrazvukových signálů. Ultrazvukové plynoměry lze dělit na klasické vícecestné, které obsahují několik měřicích ultrazvukových drah (obvykle 3 a více), vyrábí se s nominálním rozměrem od DN80 výše a patří do třídy přesnosti 1,0. Ultrazvukové plynoměry pro domácnost (dále jen „domovní ultrazvukové plynoměry“) mají maximální průtok do 10 m³/h, obsahují obvykle jednu měřicí dráhu, mají tvar domovního membránového plynoměru, používají se do tlaku 0,5 bar, jsou napájeny baterií a patří do třídy přesnosti 1,5.

1.4

vírový plynoměr

rychlostní plynoměr, který je založen na efektu, kdy po stranách překážky neaerodynamického tvaru, která je obtékána plynem, se střídavě na obou stranách oddělují víry, jejichž frekvence vzniku je úměrná rychlosti proudění plynu, a proto i velikosti průtoku; vhodný snímač snímá frekvenci takto vzniklých vírů a převádí je na hodnotu objemového průtoku v požadovaných měřicích jednotkách

1.5

tlaková ztráta

rozdíl mezi tlakem naměřeným na vstupu a výstupu plynoměru, je-li plynoměr v provozu

1.6

chyba

hodnota, která vyjadřuje v procentech poměr rozdílu mezi objemem indikovaným plynoměrem a objemem, který skutečně protekl přes plynoměr, ke skutečně proteklému objemu

1.7

maximální průtok Q_{max}

největší průtok, při němž plynoměr poskytuje údaje, které splňují požadavky na největší dovolenou chybu (MPE).

¹⁾ Mezinárodní metrologický slovník – Základní a všeobecné pojmy a přidružené termíny (VIM) Mezinárodní slovník termínů v legální metrologii (VIML) jsou součástí sborníku technické harmonizace „Terminologie v oblasti metrologie“ veřejně dostupného na www.unmz.cz.

1.8**minimální průtok Q_{\min}**

nejmenší průtok, při němž plynoměr poskytuje údaje, které splňují požadavky na největší dovolenou chybu (MPE).

1.9**přechodový průtok Q_t**

hodnota, která leží mezi maximálním a minimálním průtokem a kterou se rozsah průtoků dělí na dvě pásma, „horní pásmo“ a „dolní pásmo“. Pro každé pásmo platí určitá největší dovolená chyba (MPE).

2 Metrologické požadavky

Metrologické požadavky jsou založeny na požadavcích relevantních harmonizovaných evropských norem a normativních dokumentů. Plynoměry musí mít požadované metrologické vlastnosti v celém rozsahu podmínek, pro které jsou schváleny, požadovanou opakovatelnost a reprodukovatelnost.

Na měřidla, jejichž typ byl schválen podle zákona o metrologii nebo dle evropských směrnic²⁾, se při ověřování uplatňují metrologické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

2.1 Stanovené pracovní podmínky**2.1.1 Rozsah průtoků**

Rozsah průtoků plynu musí splňovat požadavky na vzájemné poměry maximálního průtoků Q_{\max} , minimálního průtoků Q_{\min} , přechodového průtoků Q_t a přetěžovacího průtoků Q_r :

- a) $Q_{\max}/Q_{\min} \geq 20$
- b) $Q_{\max}/Q_t \geq 5$
- c) $Q_r/Q_{\max} = 1,2$

Pouze pro domovní ultrazvukové plynoměry platí požadavky na vzájemné poměry maximálního průtoků Q_{\max} , minimálního průtoků Q_{\min} , přechodového průtoků Q_t a přetěžovacího průtoků Q_r :

- a) $Q_{\max}/Q_{\min} \geq 150$
- b) $Q_{\max}/Q_t \geq 10$
- c) $Q_r/Q_{\max} = 1,2$

2.1.2 Maximální zatížení

Po jednohodinovém zatížení na přetěžovacím průtoků Q_r musí být plynoměr ve svém měřicím rozsahu v mezích největší dovolené chyby.

2.1.3 Maximální pracovní tlak

Maximální pracovní tlak plynoměru musí být vyznačen na štítku plynoměru.

²⁾ Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2004/22/ES ze dne 31. března 2004 o měřicích přístrojích, resp. směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/32/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání měřidel na trh.

2.1.4 Rozsah teplot

Všechny plynoměry musí být schopny splnit požadavek na minimální rozsah teploty okolí od $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Minimální rozpětí teploty plynu je $40\text{ }^{\circ}\text{C}$.

2.1.5 Stálost

Plynoměry musí splnit metrologické požadavky po stanovenou dobu používání, což se prokazuje zkouškou dlouhodobé stability.

2.2 Největší dovolená chyba

2.2.1 Největší dovolené chyby při ověřování

Největší dovolené chyby pro rotační a rychlostní plynoměry jsou obecně stanoveny v tabulce 1.

Tabulka 1 – Největší dovolené chyby

Průtok (m^3/h)	Největší dovolené chyby	
	při ověřování	při používání
$Q_{\min} \leq Q < Q_t$	$\pm 2,0\%$	$\pm 4\%$
$Q_t \leq Q \leq Q_{\max}$	$\pm 1,0\%$	$\pm 2\%$

Rotační a rychlostní plynoměry jsou ve třídě přesnosti 1,0.

Pouze pro domovní ultrazvukové plynoměry jsou největší dovolené chyby stanoveny v tabulce 2.

Tabulka 2 – Největší dovolené chyby pro domovní ultrazvukové plynoměry

Průtok (m^3/h)	Největší dovolené chyby	
	při ověřování	při používání
$Q_{\min} \leq Q < Q_t$	$\pm 3,0\%$	$\pm 6\%$
$Q_t \leq Q \leq Q_{\max}$	$\pm 1,5\%$	$\pm 3\%$

Domovní ultrazvukové plynoměry jsou ve třídě přesnosti 1,5.

U plynoměrů některých typů, při jejichž schvalování byly aplikovány požadavky národních technických norem, se může největší dovolená chyba platná v době schválení typu měřidla lišit od výše uvedené největší dovolené chyby; v takovém případě je rozhodující největší dovolená chyba uvedená v certifikátu o schválení typu.

2.3 Tlaková ztráta

Maximální tlaková ztráta při Q_{\max} musí být deklarována výrobcem.

Střední hodnota tlakové ztráty plynoměru při maximálním průtoku Q_{\max} vzduchu o hustotě vzduchu $1,2\text{ kg}/\text{m}^3$ nesmí překročit hodnoty stanovené výrobcem nebo hodnoty uvedené v certifikátu o schválení typu, pokud jsou v něm uvedeny.

3 Technické požadavky

Technické požadavky jsou založeny na požadavcích relevantních evropských harmonizovaných norem nebo normativních dokumentů OIML.

3.1 Konstrukce měřidla

Rotační a rychlostní plynoměry mají dvě přípojovací místa pro přírubové nebo závitové připojení měřidla, nebo jedno koaxiální připojení.

3.2 Počítadlo

Plynoměr musí být vybaven metrologicky kontrolovaným displejem (počítadlem).

Počítadlo musí za běžných podmínek použití správně pracovat po běžnou dobu životnosti zkoušeného plynoměru.

Počítadlem může být mechanické zařízení ve formě válečků, které je nevynulovatelné, minimálně pro objem odpovídající objemu zaznamenanému po dobu 8000 h při průtoku Q_{max} . Válečky počítadla za desetinnou čárkou musí být orámovány nebo mít jinou barvu, než válečky před desetinnou čárkou.

Číslice počítadla musí indikovat krychlové metry nebo dekadické násobky nebo díly krychlového metru. Na štítku počítadla v blízkosti číselných válečků nebo na displeji počítadla musí být uvedena značka m^3 .

U mechanického počítadla musí pootočení válečku během poslední desetiny jeho dráhy, tj. od 9 do 0, vyvolat posun válečku nejbližší vyššímu řádu o jednu jednotku.

U elektronických počítadel se při změně jakékoliv číslice z 9 na 0 musí číslice nejbližší vyššímu řádu zvýšit o 1.

Na počítadle musí být možné číst jasně a správně v úhlu 15° od kolmice k okénku v mezích rozsahu teploty okolí od -10°C do 40°C nebo větším, pokud ho stanovil výrobce.

3.3 Materiály

Součásti plynoměru v toku plynu musí být schopny odolat vlivům složek plynného prostředí, ve kterém pracují, a v průběhu normální doby životnosti plynoměru musí být odolné proti stárnutí a korozi. Těleso a všechny ostatní části plynoměru musí být zkonstruovány z materiálů či povrchů schopných odolat tlaku a prostředí, do kterého jsou určeny.

3.4 Odolnost proti nesprávné manipulaci

Plynoměr je konstruován takovým způsobem, aby jakékoliv mechanické působení nebo manipulace, schopná ovlivnit přesnost měření, způsobila viditelné trvalé poškození měřidla nebo úředních nebo zajišťovacích značek.

3.5 Skladování a přeprava

Tam, kde je to možné, připojení plynoměru musí být vybavena vhodnými neplombovanými zátkami nebo kryty, které zabrání vniknutí cizích látek během přepravy a skladování.

3.6 Pracovní poloha plynoměru

Pracovní poloha plynoměru, ve které má být plynoměr použit, musí být vyznačena na štítku plynoměru, nebo musí být stanovena v certifikátu o schválení typu.

3.7 Usměrňovací potrubí

Plynoměr, u něhož jsou metrologické vlastnosti závislé na délce usměrňovacího potrubí připojeného k plynoměru, se musí ověřovat a používat s usměrňovacím potrubím nebo za instalačních podmínek, které jsou stanoveny v certifikátu o schválení typu nebo výrobcem.

3.8 Software

Pokud vyhodnocovací nebo indikační jednotka obsahuje software, který je pro metrologické vlastnosti zásadní, musí být identifikovatelný a musí být zabezpečen. Plynoměr musí jednoduchým způsobem umožňovat identifikaci softwaru.

3.9 Elektronika

Pokud plynoměr obsahuje elektronické součásti, musí vyhovět příslušným požadavkům na elektromagnetickou kompatibilitu.

4 Značení měřidla

Požadavky na značení měřidel dle této kapitoly se týkají měřidel, která jsou schvalována dle zákona o metrologii. Nevztahují se na měřidla uváděná na trh s posouzením shody dle nařízení vlády 120/2016 Sb.

4.1 Každý plynoměr musí být označen na počítadle nebo na zvláštním štítku alespoň následujícími informacemi:

- d) identifikační značka nebo název výrobce;
- e) výrobní číslo plynoměru a rok výroby;
- f) maximální průtok Q_{\max} (m^3/h);
- g) minimální průtok Q_{\min} (m^3/h);
- h) maximální pracovní tlak p_{\max} ;
- i) u rotačních plynoměrů jmenovitá hodnota cyklického objemu V (dm^3);
- j) hodnota impulzního čísla, která odpovídá určitému zaznamenanému proteklému objemu, tam, kde je vysílač impulzů použit;
- k) přechodový průtok Q_t pouze u plynoměrů schválených dle tohoto předpisu;
- l) značka schválení typu.

Přípojky odběru tlaku a teploty z plynoměru musí být řádně označeny příslušnými štítky.

Označení musí být na jasně viditelném místě a musí být za normálních podmínek užití plynoměru trvanlivé.

U některých plynoměrů, jejichž typ byl schválen podle požadavků národních technických norem, se mohou požadavky na označení měřidla platné v době schválení typu měřidla lišit od výše uvedených požadavků; v takovém případě jsou rozhodující požadavky uvedené v certifikátu o schválení typu.

4.2 Plynoměr se dvěma přípojkami

Plynoměry se dvěma přípojkami musí mít jasně a trvale označený směr toku plynu šipkou mezi těmito dvěma připojovacími místy.

5 Schvalování typu měřidla

Na schvalování typu měřidel nespádajících do působnosti nařízení vlády č. 120/2016 Sb. a podléhajících schvalování typu dle zákona o metrologii, ve znění pozdějších předpisů, se uplatní požadavky identické požadavkům nařízení vlády č. 120/2016 Sb.

6 Prvotní ověření

Prvotní ověření se vztahuje na měřidla, která mají v daném čase platný certifikát o schválení typu. Při prvotním ověření se aplikuje postup identický s následným ověřením podle kapitoly 7.

7 Následné ověření

7.1 Všeobecně

Při prvotním ověřování plynoměrů se vykonávají tyto zkoušky:

- m) vizuální prohlídka;
- n) zkouška přesnosti;
- o) zkouška tlakové ztráty pouze tam, kde to stanovuje certifikát o schválení typu.

7.2 Vizuální prohlídka

Při vizuální prohlídce se kontroluje, zda se plynoměr předložený k ověření shoduje se schváleným typem nebo s provedením měřidla, u kterého byla prohlášena shoda v rámci uvedení na trh a zvláštní pozornost musí být věnována kontrole správnosti označení ve smyslu článku 4.1. nebo příslušného certifikátu.

Dále se kontroluje trvanlivost a čitelnost označení.

Plynoměry mechanicky poškozené a ty, které se neshodují se schváleným typem nebo s provedením měřidla, u kterého byla prohlášena shoda v rámci uvedení na trh, se dále nezkouší.

7.3 Funkční zkoušky

V průběhu funkčních zkoušek a jejich vyhodnocení se průběžně sleduje plnění relevantních technických požadavků podle kapitoly 2, 3 a 4.

7.3.1 Požadavky na zkušební zařízení

Zkušební zařízení musí být vybaveno referenčními etalony, které jsou vhodné pro zkoušení příslušných plynoměrů a mají platnou metrologickou návaznost.

Tlakoměry, teploměry a referenční etalony objemového průtoku musí mít platné kalibrační listy s uvedenou nejistotou kalibrace.

Celková rozšířená nejistota při zkoušení a stanovení chyby plynoměru musí být alespoň třikrát menší, než je hodnota největší dovolené chyby stanovená pro zkoušené měřidlo při daném průtoku.

7.3.2 Zkouška přesnosti

Před zkouškou přesnosti je nutno zajistit dostatečnou teplotu plynoměru, provést zkoušku těsnosti připojení plynoměru do zkušební stanice a záběh plynoměru po přiměřenou dobu při průtoku přibližně $0,6Q_{\max}$. Pokud se plynoměr nezkouší na vysokotlaké zkušebně, pak zkoušky musí probíhat při teplotě okolí ($18 - 25$ °C) a při relativní vlhkosti rovné nebo menší 80%.

Plynoměry se zkouší přednostně při průtocích uvedených v následující tabulce 3.

Tabulka 3 – Zkušební průtoky při ověřování plynoměů

Měřicí rozsah plynoměů $Q_{\max}:Q_{\min}$	Zkušební průtoky
20:1	$Q_{\max}; 0,7Q_{\max}; 0,4Q_{\max}; 0,25Q_{\max}; 0,1Q_{\max}; 0,05Q_{\max}$
nad 20:1 až do 30:1	$Q_{\max}; 0,7Q_{\max}; 0,4Q_{\max}; 0,25Q_{\max}; 0,1Q_{\max}; 0,05Q_{\max}; Q_{\min}$
nad 30:1 až do 50:1 a větší	$Q_{\max}; 0,7Q_{\max}; 0,4Q_{\max}; 0,25Q_{\max}; 0,15Q_{\max}; 0,05Q_{\max}; Q_{\min}$

Domovní ultrazvukové plynoměů se zkouší při průtocích $Q_{\max}; 0,2Q_{\max}; Q_{\min}$.

Měřidla, při jejichž schvalování byly aplikovány požadavky národních technických norem, se zkouší při průtocích uvedených v certifikátu o schválení typu. Zkoušky se vždy provádí od nejvyššího průtoku po nejnižší.

V případě rychlostních plynoměů, které budou používány v místě instalace za statického tlaku vyššího než 4 bar a zároveň pokud uživatel hodlá používat v připojeném přepočítávači množství plynu korekci chyby plynoměů, pak je nutno provést ověření zemním plynem při statickém tlaku odpovídajícím tlaku plynu v místě instalace. Pro tento případ pak platí, že po ověření lze plynoměr používat v rozsahu tlaku od $0,5P_{test}$ do $2P_{test}$, kde P_{test} je statický tlak plynu, při kterém byl daný rychlostní plynoměr zkoušen při ověřování.

Pokud je u vícecestných ultrazvukových plynoměů stanoveno v certifikátu o schválení typu, že se musí ověřovat za zvýšeného statického tlaku, pak se musí zkoušky správnosti pro ověření u těchto plynoměů provést zemním plynem na vysokotlaké zkušebně. Pro tento případ pak platí, že plynoměr lze používat po ověření v rozsahu tlaku od $0,5P_{test}$ do $2P_{test}$, kde P_{test} je statický tlak plynu, při kterém byl daný vícecestný ultrazvukový plynoměr zkoušen při ověřování.

Vypočtená chyba indikace při jednotlivých zkušebních průtocích musí splnit požadavky na největší dovolené chyby při ověřování uvedené v tabulce 1 nebo tabulce 2, případně v certifikátu o schválení typu.

Pokud je to uvedeno v certifikátech o schválení typu, je nutno při zkouškách pro ověření splnit požadavky na instalaci plynoměů, jako jsou délka uklidňovacího potrubí před a za plynoměrem a poloha plynoměů (vertikální, horizontální) při zkoušení.

Při zkoušce přesnosti, alespoň při průtoku Q_{\max} , se kontrolují všechna zařízení v plynoměru, která jsou schopna generovat elektronický signál či pulsy úměrné proteklému objemu plynu.

Vírové plynoměů se zkouší jinak dle zvláštního technického předpisu.

7.3.3 Zkouška tlakové ztráty

Zkouška tlakové ztráty se provádí v případě, že její hodnotu stanovil výrobce, nebo je-li to uvedeno v certifikátech o schválení typu. Plynoměů zkouší vzduchem o hustotě $1,2 \text{ kg/m}^3$ při maximálním průtoku Q_{\max} a měří se diferenční tlak mezi vstupem a výstupem plynoměů.

Střední hodnota tlakové ztráty, vypočtená jako střední hodnota naměřeného maximálního a minimálního diferenčního tlaku, nesmí překročit maximální dovolenou tlakovou ztrátu stanovenou výrobcem nebo uvedenou v certifikátu o schválení typu.

7.3.4 Umístění úředních značek

Plynoměů, které splnily požadavky na ověření stanovené tímto předpisem a certifikátem o schválení typu, se zabezpečí úředními značkami na místech uvedených v certifikátu o schválení typu.

7.3.5 Ostatní

Certifikát o schválení typu může stanovit další požadavky, které je nutno splnit při ověřování plynoměů.

8 Přezkoušení měřidla na žádost dotčené osoby

Při přezkušování měřidel podle § 11a zákona o metrologii na žádost osoby, která může být dotčena jeho nesprávným měřením, se postupuje dle kapitoly 7, s výjimkou článku 7.2 poslední věty. Zkouška se provede vždy, pokud je to technicky možné. Jako největší dovolené chyby se uplatní „největší dovolené chyby při používání“ uvedené v tabulce 1, resp. tabulce 2.

Pro dosud používaná měřidla, při jejichž schvalování byly aplikovány požadavky národních technických norem, se uplatní největší dovolené chyby ve výši dvojnásobku největší dovolené chyby uvedené v certifikátu o schválení typu.

9 Oznámené normy

ČMI oznámí pro účely specifikace metrologických a technických požadavků na měřidla a pro účely specifikace metod zkoušení při schvalování jejich typu a ověřování, vyplývajících z tohoto opatření obecné povahy, české technické normy, další technické normy nebo technické dokumenty mezinárodních, popřípadě zahraničních organizací, nebo jiné technické dokumenty obsahující podrobnější technické požadavky (dále jen „oznámené normy“). Seznam těchto oznámených norem s přiřazením k příslušnému opatření oznámí ČMI společně s opatřením obecné povahy veřejně dostupným způsobem (na webových stránkách www.cmi.cz).

Splnění oznámených norem nebo splnění jejich částí se považuje, v rozsahu a za podmínek stanovených opatřením obecné povahy, za splnění těch požadavků stanovených tímto opatřením, k nimž se tyto normy nebo jejich části vztahují.

Shoda s oznámenou normou je jedním ze způsobů, jak prokázat splnění požadavků. Tyto požadavky mohou být splněny i jiným technickým řešením garantujícím stejnou nebo vyšší úroveň ochrany oprávněných zájmů.

II.

ODŮVODNĚNÍ

ČMI vydává podle § 14 odst. 1 písmeno j) zákona o metrologii k provedení § 6 odst. 2, § 9 odst. 1 a 9 a § 11a odst. 3 zákona o metrologii toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla a zkoušky při schvalování typu a při ověřování stanovených měřidel – měřidla protečeného množství plynu s otáčivými písty a rychlostní.

Vyhláška č. 345/2002 Sb., kterou se stanoví měřidla k povinnému ověřování a měřidla podléhající schválení typu, ve znění pozdějších předpisů, zařazuje v příloze Druhový seznam stanovených měřidel uvedený druh měřidel pod položkou 1.3.10 b) mezi měřidla podléhající ověřování.

Tento předpis (Opatření obecné povahy) byl oznámen v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti.

III.

POUČENÍ

Proti opatření obecné povahy nelze podat opravný prostředek § 173 odst.2 SprŘ.

Dle ustanovení § 172 odst. 5 SprŘ se proti rozhodnutí o námitkách nelze odvolat ani podat rozklad.

Soulad opatření obecné povahy s právními předpisy lze posoudit v přezkumném řízení dle ust. § 94 až § 96 SprŘ. Účastník může dát podnět k provedení přezkumného řízení ke správnímu orgánu, který toto opatření obecné povahy vydal. Jestliže správní orgán neshledá důvody k zahájení přezkumného řízení, sdělí tuto skutečnost s uvedením důvodů do třiceti dnů podatelci. Usnesení o zahájení přezkumného řízení lze dle ust. § 174 odst. 2 SprŘ vydat do tří let od účinnosti opatření obecné povahy.

IV.

ÚČINNOST A ZRUŠOVACÍ USTANOVENÍ

Toto opatření obecné povahy nabývá účinnost patnáctým dnem od dne vyvěšení na úřední desce (§ 24d zákona o metrologii).

Opatření obecné povahy číslo: 0111-OOP-C031-13, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla, včetně metod zkoušení pro ověřování stanovených měřidel: „měřidla protečeného množství plynu s otáčivými písty a rychlostní“ se zrušuje.

RNDr. Pavel Klenovský v.r.
generální ředitel

Za správnost vyhotovení: Mgr. Tomáš Hendrych

Vyvěšeno dne: 28. 3. 2019

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení: Tomáš Hendrych v.r.

Sejmuto dne: 30. 4. 2019

Podpis oprávněné osoby, potvrzující sejmutí: Tomáš Hendrych v.r.

Účinnost: 12. 4. 2019

Podpis oprávněné osoby, vyznačující účinnost: Tomáš Hendrych v.r.