

Č.j.: 0313/005/15/Pos.

Vyřizuje: Ing. Miroslav Pospíšil

Telefon: 545 555 135, -131

Český metrologický institut (dále jen „ČMI“), jako orgán věcně a místně příslušný ve věci stanovování metrologických a technických požadavků na stanovené měřidlo a stanovování zkoušek při schvalování typu a při ověřování stanoveného měřidla dle § 14 odst. 1 zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o metrologii“), a dle ustanovení § 172 a následujících zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „SprŘ“), zahájil z moci úřední dne 2. 7. 2015 správní řízení dle § 46 SprŘ, a na základě podkladů vydává toto:

## I. OPATŘENÍ OBECNÉ POVAHY

číslo: 0111-OOP-C054-15

č.j. 0313/005/15/Pos.,

**kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla, včetně zkoušek při ověřování stanovených měřidel:**

**„váhy s automatickou činností – diskontinuální součtové váhy“**

Toto opatření obecné povahy stanovuje metrologické a technické požadavky na váhy s automatickou činností – diskontinuální součtové váhy, které se uplatní po uvedení na trh nebo do provozu při jejich ověřování. Tyto požadavky jsou v souladu s požadavky nařízení vlády č. 464/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na měřidla<sup>1)</sup>, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „nařízení vlády o měřidlech“) a s požadavky harmonizovaných norem/dokumentů OIML.

Na váhy s automatickou činností, jejichž typ byl schválen podle zákona o metrologii, ve znění účinném do 30. října 2006, tedy ve stavu před implementací směrnice Evropského parlamentu a Rady 2004/22/ES, v platném znění, do českého právního řádu, se při ověřování uplatňují metrologické a technické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

---

<sup>1)</sup> Tímto nařízením vlády je do české legislativy implementována směrnice Evropského parlamentu a Rady 2004/22/ES z 31. března 2004 o měřidlech v platném znění.

## 1 Základní pojmy

Pro účely tohoto opatření obecné povahy platí termíny a definice podle VIM a VIML<sup>2)</sup> a dále uvedené termíny a definice.

### 1.1

#### **váhy**

vážicí zařízení, které slouží k určení hmotnosti tělesa nebo sypké hmoty využitím působení gravitace na toto těleso, kapalinu nebo sypkou hmotu

### 1.2

#### **váhy s automatickou činností**

vážicí zařízení, které pro vážení nevyžadují zásah operátora a/nebo následují předem nastavený program automatického procesu, který je pro dané váhy charakteristický

### 1.3

#### **diskontinuální součtové váhy (součtové zásobníkové váhy)**

vážicí zařízení s automatickou činností, které určuje hmotnost velkého množství sypkého produktu tak, že toto množství rozdělí do samostatných dávek. Určuje se hmotnost každé samostatné dávky a postupně se přičítá. Každá samostatná dávka se pak přidá k již odváženému celkovému množství

## 2 Metrologické požadavky

Metrologické požadavky jsou založeny na požadavcích nařízení vlády o měřidlech s využitím relevantních požadavků doporučení OIML R 107-1 Diskontinuální součtové váhy s automatickou činností (součtové zásobníkové váhy) – Část 1: Metrologické a technické požadavky – Zkoušky<sup>3)</sup>.

Na měřidla, jejichž typ byl schválen podle zákona o metrologii, se při ověřování uplatňují metrologické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

### 2.1 Stanovené pracovní podmínky

Výrobce určí diskontinuální součtové váhy stanovené pracovní podmínky, přičemž minimální rozsah pracovní teploty je 30 °C.

Pro ostatní ovlivňující veličiny (pokud je to použitelné):

- a) rychlost (rychlosti) provozu;
- b) vlastnosti váženého produktu.

### 2.2 Měřicí rozsah

Měřicí rozsah je vyjádřen maximální a minimální váživostí.

### 2.3 Třídy přesnosti

Váhy se dělí do čtyř tříd přesnosti: 0,2; 0,5; 1 a 2.

---

<sup>2)</sup> Mezinárodní metrologický slovník – Základní a všeobecné pojmy a přidružené termíny (VIM) a Mezinárodní slovník termínů v legální metrologii (VIML) jsou součástí sborníku technické harmonizace „Terminologie v oblasti metrologie“ veřejně dostupného na [www.unmz.cz](http://www.unmz.cz).

<sup>3)</sup> OIML R 107-1 „Discontinuous totalizing automatic weighing instruments (totalizing hopper weighers) – Part 1: Metrological and technical requirements – Tests“ – veřejně dostupný na [www.oiml.org](http://www.oiml.org)

## 2.4 Největší dovolené chyby

### 2.4.1 Největší dovolené chyby při ověřování

Při ověřování se použijí největší dovolené chyby podle tabulky 1.

**Tabulka 1 – Největší dovolené chyby sečtené zátěže**

Třída přesnosti	Největší dovolená chyba sečtené zátěže
0,2	±0,10 %
0,5	±0,25 %
1	±0,50 %
2	±1,00 %

### 2.4.2 Největší dovolené chyby v provozu

Při kontrole vah v provozu nebo při překoušení stanoveného měřidla, prováděném podle § 11a odst. 1 zákona o metrologii na žádost osoby, která může být dotčena nesprávným měřením, se uplatní největší dovolené chyby v provozu uvedené v tabulce 2.

**Tabulka 2 – Největší dovolené chyby sečtené zátěže v provozu**

Třída přesnosti	Největší dovolená chyba sečtené zátěže v provozu
0,2	±0,20 %
0,5	±0,50 %
1	±1,00 %
2	±2,00 %

## 2.5 Dílek sčítací stupnice

Dílek sčítací stupnice ( $d_t$ ) musí být v rozsahu:  $0,01 \% \text{ Max} \leq d_t \leq 0,2 \% \text{ Max}$

## 2.6 Minimální sečtené zatížení ( $\Sigma_{\min}$ )

Minimální sečtené zatížení ( $\Sigma_{\min}$ ) nesmí být menší než zatížení, při němž je největší dovolená chyba rovna dílku sčítací stupnice ( $d_t$ ), a nesmí být menší než minimální zatížení stanovené výrobcem. Hodnota minimálního sečteného zatížení  $\Sigma_{\min}$  je definována v tabulce 3.

**Tabulka 3 – Minimální sečtené zatížení**

Třída přesnosti	$\Sigma_{\min}$ musí být nižší než kterákoliv z níže uvedených hodnot:
0,2	$1\ 000 \times d_t$ , a Min
0,5	$400 \times d_t$ , a Min
1	$200 \times d_t$ , a Min
2	$100 \times d_t$ , a Min

## 2.7 Nastavení nuly

Váhy, které po každém vyprázdnění neprovádějí tárování, musí mít zařízení pro nastavení nuly. Automatická činnost musí být zakázána, pokud se indikace nuly liší o:

- a)  $1 d_i$  u vah s automatickým zařízením pro nastavení nuly;
- b)  $0,5 d_i$  u vah s poloautomatickým nebo neautomatickým zařízením pro nastavení nuly.

## 3 Technické požadavky

Technické požadavky jsou založeny na požadavcích nařízení vlády o měřidlech s využitím relevantních požadavků doporučení OIML R 107-1 Diskontinuální součtové váhy s automatickou činností (součtové zásobníkové váhy) – Část 1: Metrologické a technické požadavky – Zkoušky<sup>3)</sup>.

Na měřidla, jejichž typ byl schválen podle zákona o metrologii, se při ověřování uplatňují metrologické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

**3.1** K omezení vlivu naklonění, zatěžování a rychlosti provozu musí být k dispozici takové prostředky, které zajistí, že za normálních podmínek provozu nebudou největší dovolené chyby překročeny.

**3.2** Musí být zajištěno odpovídající materiálové vybavení pro ovládání, aby bylo umožněno, že váhy budou za normálních podmínek provozu pracovat v mezích největších dovolených chyb.

**3.3** Pro operátora musí být každé řídicí rozhraní jasné a účinné.

**3.4** Neporušenost ukazovatele (pokud existuje) musí být ověřitelná operátorem.

**3.5** K dispozici musí být vhodné prostředky pro nastavení indikace na nulu, které umožní, že váhy budou za normálních podmínek provozu pracovat v mezích největších dovolených chyb.

**3.6** Konstrukce musí být taková, aby výsledky vážení nebyly ovlivněny množstvím zátěže, která zůstane v zásobníku/nosiči zatížení na konci vážicího cyklu.

**3.7** Automatická činnost musí být přerušena, musí být zabráněno záznamu a tisku výsledků nebo záznam a tisk musí být označen jasným varováním a musí být vydán varovný signál v následujících případech:

- a) pokud byla překročena hodnota maximální váživosti, Max, v každém vážicím rozsahu o více než  $9d_i$ ;
- b) pokud se nejedná o poslední diskrétní zatížení transakce a vážená a vypuštěná hodnota zatížení je menší než minimální váživost, Min.

**3.8** Výsledky vážení musí obsahovat názvy nebo značky měřicích jednotek hmotnosti, ve kterých jsou vyjádřeny. Hodnota dílku indikačních a tiskacích zařízení musí být ve tvaru  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  nebo  $5 \times 10^k$  jednotek, ve kterých je výsledek vyjádřen, přičemž index  $k$  je kladné nebo záporné celé číslo, nebo se rovná nule.

**3.9** Měřicími jednotkami jsou kilogram (kg), tuna (t) nebo gram (g).

**3.10** Váhy musí být zajištěny proti podvodnému použití. Komponenty, které uživatel nesmí rozebírat nebo justovat, musí být proti takovým činnostem zabezpečeny.

## 4 Značení měřidla

### 4.1 Značení na měřidle

Váhy musí mít následující označení:

- značka nebo název výrobce;
- číslo certifikátu o schválení typu, pokud existuje;
- teplotní rozsah ..... °C / ..... °C;
- třída přesnosti 0,2, 0,5, 1 nebo 2;
- maximální váživost Max = ... g nebo kg nebo t;
- minimální váživost Min = ... g nebo kg nebo t;
- minimální sečtené  $\Sigma_{\min}$  = ... g nebo kg nebo t;
- dílek sčítací stupnice  $d_t$  = ... g nebo kg nebo t.

Štítek nesoucí povinné značení musí být zaplombován nebo nesmí být možné jej odstranit bez jeho zničení.

### 4.2 Umístění úřední značky

Umístění úředních značek musí být takové, aby po jejich umístění nemohlo dojít k justáži vah nebo k přístupu ke komponentům, u kterých je to zakázáno. Značky musí být takového provedení, aby nemohly být demontovány bez jejich poškození nebo zničení.

Umístění značek je stanoveno certifikátem o schválení typu, ES přezkoušením typu nebo jiným dokumentem či provedením aplikovaným v rámci posouzení shody při uvedení na trh a do použití.

## 5 Schvalování typu měřidla

Váhy s automatickou činností – diskontinuální součtové váhy jsou uváděny na trh a do provozu s posouzením shody podle nařízení vlády o měřidlech a nepodléhají tak schvalování typu.

## 6 Prvotní ověření

Při prvotním ověření po opravě měřidla se aplikuje postup identický s následným ověřením podle kapitoly 7.

## 7 Následné ověření

Následné ověření, tj. každé ověření měřidla provedené po předchozím ověření nebo posouzení shody, a případně přezkoušení podle § 11a odst. 1 zákona o metrologii, je prováděno podle tohoto opatření bez ohledu na to, zda měřidlo bylo uvedeno na trh a do oběhu podle zákona o metrologii, nebo podle nařízení vlády o měřidlech.

Na váhy se při ověřování uplatňují metrologické a technické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

### 7.1 Přehled prováděných zkoušek

Při každém ověření se provádí následovně činnosti a zkoušky:

- b) vizuální prohlídka;
- c) zkouška přesnosti (materiálová zkouška vážení).

## 7.2 Vizuální prohlídka

Při vizuální prohlídce diskontinuální součtové váhy se posuzuje, zda:

- měřidlo předložené k ověření se shoduje se schváleným typem nebo s provedením měřidla, u kterého byla prohlášena shoda v rámci uvedení na trh a pozornost musí být věnována kontrole označení ve smyslu kapitoly 4;
- měřidlo není mechanicky poškozeno a kovové části nenesou stopy koroze, které by mohly mít nepříznivý vliv na funkci měřidla.

Pokud měřidlo nevyhoví požadavkům vizuální prohlídky, dále se nezkouší.

## 7.3 Zkušební podmínky a vybavení

**7.3.1** Váhy musí být kompletní a instalovány v pozici pro zamýšlené použití za typických podmínek, které jsou v provozu. Zkoušky musí být provedeny s produktem nebo produkty, které jsou v provozu váženy nebo budou váženy.

**7.3.2** Provedou se minimálně tři testy materiálu, jeden při Max, jeden při Min a jeden při hodnotě blízké minimálního sečteného zatížení podle tabulky 3.

Materiál použitý pro zkoušky se zvolí tak, aby reprezentoval rozsah a typ produktu, pro který jsou váhy určeny.

Každá zkouška se provede při maximální rychlosti cyklů vážení za hodinu.

Provede se minimálně 5 vážících cyklů v každé zkoušce.

**7.3.3** Zkušební vybavení – kontrolní váhy musí umožnit určení pravé hodnoty hmotnosti každého zkušebního zatížení s přesností alespoň  $\frac{1}{3}$  příslušné největší dovolené chyby pro automatické vážení uvedené v tabulce 1.

**7.3.4** Pokud je to nezbytné, musí být kontrolní váhy přezkoušeny ihned po provedení zkoušek pro kontrolu, zda se nezměnily její charakteristiky. Pokud nemají kontrolní váhy vhodnou velikost dílku, může být vhodné rozlišení zajištěno pomocí přídavných závaží pro stanovení klopného bodu. Musí být zajištěno, aby na kontrolní váze bylo možné zvážít veškeré zkušební zatížení daného produktu.

## 7.4 Zkouška přesnosti – materiálová zkouška

Při zkoušce přesnosti váženým materiálem se postupuje podle následujících kroků:

- a) Spustí se automatický režim vážení, včetně okolního zařízení, které se normálně používá v místě instalace za provozu vah.
- b) Spustí se 5 vážících cyklů, tak aby byly zajištěny normální pracovní podmínky.
- c) Zastaví se automatický režim vážení a zaznamená se údaj sečteného zatížení.
- d) Spustí se automatický režim vážení pro každou zkoušku, jak je uvedeno v článku 7.4, přičemž musí být zajištěno, že materiál použitý pro zkoušky je možno zvážít na kontrolní váze.
- e) Zastaví se automatický režim vážení a zaznamená se konečná hodnota sečteného zatížení.
- f) Určí se hodnota sečtené zátěže z rozdílu hodnoty získané v položce c) a e).
- g) Zopakuje se výše uvedený postup pro další zkoušky.
- h) Určí se chyba materiálové zkoušky z rozdílu mezi indikovaným sečteným zatížením určeným podle bodu 6) a hodnotou zjištěnou na kontrolní váze.

Každý výsledek se porovná hodnotou příslušné největší dovolené chyby uvedené článku článku 2.4.1 pro ověřování nebo článku 2.4.2 pro kontrolu vah v provozu nebo přezkoušení stanoveného měřidla podle § 11a odst. 1 zákona o metrologii.

## 8 Oznámené normy

ČMI oznámí pro účely specifikace metrologických a technických požadavků na měřidla a pro účely specifikace zkoušek při ověřování, vyplývajících z tohoto opatření obecné povahy, české technické normy, další technické normy nebo technické dokumenty mezinárodních popřípadě zahraničních organizací, nebo jiné technické dokumenty obsahující podrobnější technické požadavky (dále jen „oznámené normy“). Seznam těchto oznámených norem s přiřazením k příslušnému opatření oznámí ČMI společně s opatřením obecné povahy veřejně dostupným způsobem (na webových stránkách [www.cmi.cz](http://www.cmi.cz)).

Splnění oznámených norem nebo splnění jejich částí se považuje, v rozsahu a za podmínek stanovených opatřením obecné povahy, za splnění těch požadavků stanovených tímto opatřením, k nimž se tyto normy nebo jejich části vztahují.

## II.

### ODŮVODNĚNÍ

ČMI vydává podle § 14 odst. 1 písmeno j) zákona o metrologii k provedení § 9 odst. 1, § 9 odst. 9 a § 11a odst. 3 zákona o metrologii toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla a zkoušky při ověřování těchto stanovených měřidel.

Vyhláška č. 345/2002 Sb., kterou se stanoví měřidla k povinnému ověřování a měřidla podléhající schválení typu, ve znění pozdějších předpisů, zařazuje v příloze Druhový seznam stanovených měřidel pod položkou 2.1.3 váhy s automatickou činností, písm. e) váhy plnicí a dávkovací mezi měřidla podléhající ověřování.

ČMI tedy k provedení § 9 odst. 1, § 9 odst. 9 a § 11a odst. 3 zákona o metrologii pro tento konkrétní druh měřidel „váhy s automatickou činností – diskontinuální součtové váhy“ vydává toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky pro váhy s automatickou činností – diskontinuální součtové váhy a zkoušky při ověřování těchto stanovených měřidel.

Tento předpis (Opatření obecné povahy) předpis byl oznámen v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti.

## III.

### POUČENÍ

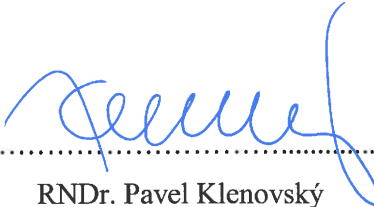
Proti opatření obecné povahy nelze podat opravný prostředek § 173 odst.2 SprŘ.

Dle ustanovení § 172 odst. 5 SprŘ se proti rozhodnutí o námitkách nelze odvolat ani podat rozklad.

Soulad opatření obecné povahy s právními předpisy lze posoudit v přezkumném řízení dle ust. § 94 až § 96 SprŘ. Účastník může dát podnět k provedení přezkumného řízení ke správnímu orgánu, který toto opatření obecné povahy vydal. Jestliže správní orgán neshledá důvody k zahájení přezkumného řízení, sdělí tuto skutečnost s uvedením důvodů do třiceti dnů podateli. Usnesení o zahájení přezkumného řízení lze dle ust. § 174 odst. 2 SprŘ vydat do tří let od účinnosti opatření obecné povahy.

**IV.**  
**Ú Č I N N O S T**

Toto opatření obecné povahy nabývá účinnost patnáctým dnem ode dne jeho uveřejnění (§ 24d zákona o metrologii).



RNDr. Pavel Klenovský

generální ředitel

Za správnost vyhotovení: Ing. Miroslav Pospíšil



Vyvěšeno dne: 13. 1. 2016

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení:



Sejmuto dne: 29.1.2016

Podpis oprávněné osoby, potvrzující sejmutí:



Účinnost: 1.3.2016

Podpis oprávněné osoby, vyznačující účinnost:

