

Č.j.: 0313/003/15/Pos.

Vyřizuje: Ing. Miroslav Pospíšil

Telefon: 545 555 135, -131

Český metrologický institut (dále jen „ČMI“), jako orgán věcně a místně příslušný ve věci stanovování metrologických a technických požadavků na stanovené měřidlo a stanovování zkoušek při schvalování typu a při ověřování stanoveného měřidla dle § 14 odst. 1 zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o metrologii“), a dle ustanovení § 172 a následujících zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „SprŘ“), zahájil z moci úřední dne 02. 07. 2015 správní řízení dle § 46 SprŘ, a na základě podkladů vydává toto:

## I. OPATŘENÍ OBECNÉ Povahy

číslo: 0111-OOP-C052-15

č.j. 0313/003/15/Pos.,

**kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla, včetně zkoušek při ověřování stanovených měřidel:  
„váhy s automatickou činností – dávkovací váhy“**

Toto opatření obecné povahy stanovuje metrologické a technické požadavky na váhy s automatickou činností – dávkovací váhy, které se uplatní po uvedení na trh nebo do provozu při jejich ověřování. Tyto požadavky jsou v souladu s požadavky nařízení vlády č. 464/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na měřidla<sup>1)</sup>, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „nařízení vlády o měřidlech“) a s požadavky harmonizovaných norem/dokumentů OIML.

Na váhy s automatickou činností, jejichž typ byl schválen podle zákona o metrologii, ve znění účinném do 30. října 2006, tedy ve stavu před implementací směrnice Evropského parlamentu a Rady 2004/22/ES, v platném znění, do českého právního řádu, se při ověřování uplatňují metrologické a technické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

---

<sup>1)</sup> Tímto nařízením vlády je do české legislativy implementována směrnice Evropského parlamentu a Rady 2004/22/ES z 31. března 2004 o měřidlech v platném znění.

## 1 Základní pojmy

Pro účely tohoto opatření obecné povahy platí termíny a definice podle VIM a VIML<sup>2)</sup> a dále uvedené termíny a definice.

### 1.1

#### **váhy**

vážicí zařízení, které slouží k určení hmotnosti tělesa, kapaliny nebo sypké hmoty využitím působení gravitace na toto těleso, kapalinu nebo sypkou hmotu

### 1.2

#### **váhy s automatickou činností**

vážicí zařízení, které pro vážení nevyžadují zásah operátora a/nebo následují předem nastavený program automatického procesu, který je pro dané váhy charakteristický

### 1.3

#### **dávkovací váhy s automatickou činností**

vážicí zařízení s automatickou činností, které určuje hmotnost předem seskupených samostatných zátěží (např. hotově baleného zboží) nebo jednotlivých množství volně loženého materiálu

### 1.4

#### **kontrolní váhy s automatickou činností; třídící váhy**

vážicí zařízení s automatickou činností, které třídí zboží rozdílné hmotnosti do dvou nebo více samostatných podsestav podle hodnoty rozdílu mezi jejich hmotností a jmenovitým bodem nastavení

### 1.5

#### **etiketovací váhy**

dávkovací váhy s automatickou činností, které opatřují jednotlivé kusy zboží štítkem s hodnotou hmotnosti

### 1.6

#### **váhy s tiskem cenových etiket**

dávkovací váhy s automatickou činností, které opatřují jednotlivé kusy zboží štítkem s hodnotou hmotnosti a informací o ceně

## 2 Metrologické požadavky

Metrologické požadavky jsou založeny na požadavcích nařízení vlády o měřidlech s využitím relevantních požadavků doporučení OIML R 51-1 Automatické dávkovací váhy – Část 1 – Metrologické a technické požadavky – Zkoušky<sup>3)</sup>.

Na měřidla, jejichž typ byl schválen podle zákona o metrologii, se při ověřování uplatňují metrologické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

### 2.1 Stanovené pracovní podmínky

Výrobce určí stanovené pracovní podmínky, přičemž minimální rozsah pracovní teploty je 30 °C.

---

<sup>2)</sup> Mezinárodní metrologický slovník – Základní a všeobecné pojmy a přidružené termíny (VIM) a Mezinárodní slovník termínů v legální metrologii (VIML) jsou součástí sborníku technické harmonizace „Terminologie v oblasti metrologie“ veřejně dostupného na [www.unmz.cz](http://www.unmz.cz).

<sup>3)</sup> OIML R 51-1 „Automatic catchweighing instruments – Part 1: Metrological and technical requirements – Tests“ – veřejně dostupný na [www.oiml.org](http://www.oiml.org)

Pro ostatní ovlivňující veličiny (pokud je to použitelné):

- a) rychlost (rychlosti) provozu;
- b) vlastnosti váženého produktu.

## 2.2 Měřicí rozsah

Měřicí rozsah je vyjádřen maximální a minimální váživostí.

## 2.3 Třídy přesnosti

Dávkovací váhy s automatickou činností se dělí do primárních kategorií označených jako:

X nebo Y, podle specifikace výrobce;

kde se tyto primární kategorie dále dělí do čtyř tříd přesnosti:

XI, XII, XIII a XIV; a

Y(I), Y(II), Y(a) a Y(b), které stanoví výrobce.

### 2.3.1 Váhy kategorie X

**2.3.1.1** Do kategorie X patří váhy používané pro kontrolu hotově baleného zboží vyrobeného podle požadavků zvláštního právního předpisu<sup>4)</sup>.

**2.3.1.2** Třídy přesnosti jsou doplněny faktorem ( $x$ ), kterým se určuje největší dovolená směrodatná odchylka podle článku 2.4.2.

Výrobce musí specifikovat faktor ( $x$ ), který musí být  $\leq 2$  a vyjádřeno ve tvaru  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  nebo  $5 \times 10^k$ , kde  $k$  je záporné celé číslo nebo nula.

### 2.3.2 Váhy kategorie Y

Do kategorie Y patří všechny ostatní dávkovací váhy s automatickou činností.

## 2.4 Přesnost dávkovacích vah s automatickou činností

### 2.4.1 Největší dovolené chyby

Při ověřování se použijí největší dovolené chyby podle tabulky 1.

Největší dovolená chyba pro váhy kategorie X je stanovena jako největší dovolená střední chyba a pro váhy kategorie Y jako největší dovolená chyba podle tabulky 1.

**Tabulka 1 – Největší dovolené chyby pro ověřování**

Netto zatížení ( $m$ ) vyjádřené pomocí ověřovacích dílků ( $e$ )								Největší dovolená střední chyba	Největší dovolená chyba
XI	Y(I)	XII	Y(II)	XIII	Y(a)	XIV	Y(b)	X	Y
$0 < m \leq 50\,000$		$0 < m \leq 5\,000$		$0 < m \leq 500$		$0 < m \leq 50$		$\pm 0,5e$	$\pm 1e$
$50\,000 < m \leq 200\,000$		$5\,000 < m \leq 20\,000$		$500 < m \leq 2\,000$		$50 < m \leq 200$		$\pm 1,0e$	$\pm 1,5e$
$200\,000 < m$		$20\,000 < m \leq 100\,000$		$2\,000 < m \leq 10\,000$		$200 < m \leq 1\,000$		$\pm 1,5e$	$\pm 2e$

<sup>4)</sup> Vyhláška č. 328/2000 Sb., o způsobu zhotovení některých druhů hotově baleného zboží, jehož množství se vyjadřuje v jednotkách hmotnosti nebo objemu.

### 2.4.2 Největší dovolené chyby v provozu

Při kontrole vah v provozu nebo při překoušení stanoveného měřidla, prováděném podle § 11a odst. 1 zákona o metrologii na žádost osoby, která může být dotčena nesprávným měřením, se uplatní největší dovolené chyby v provozu uvedené v tabulce 2.

**Tabulka 2 – Největší dovolené chyby v provozu**

Netto zatížení ( $m$ ) vyjádřené pomocí ověřovacích dílků ( $e$ )								Největší dovolená střední chyba	Největší dovolená chyba
XI	Y(I)	XII	Y(II)	XIII	Y(a)	XIV	Y(b)	X	Y
$0 < m \leq 50\,000$		$0 < m \leq 5\,000$		$0 < m \leq 500$		$0 < m \leq 50$		$\pm 1e$	$\pm 1,5e$
$50\,000 < m \leq 200\,000$		$5\,000 < m \leq 20\,000$		$500 < m \leq 2\,000$		$50 < m \leq 200$		$\pm 2e$	$\pm 2,5e$
$200\,000 < m$		$20\,000 < m \leq 100\,000$		$2\,000 < m \leq 10\,000$		$200 < m \leq 1\,000$		$\pm 3e$	$\pm 3,5e$

### Směrodatné odchylky pro váhy třídy X(x)

Největší dovolená hodnota směrodatné odchylky pro váhy třídy X(x) se získá jako výsledek vynásobení koeficientu ( $x$ ) hodnotou uvedenou v tabulce 3.

**Tabulka 3 – Největší dovolená směrodatná odchylka pro třídu X(I)**

Netto zatížení ( $m$ )	Největší dovolená směrodatná odchylka pro třídu X(I)	Největší dovolená směrodatná odchylka pro třídu X(I) v provozu
$m \leq 50\text{ g}$	0,48 %	0,6 %
$50\text{ g} < m \leq 100\text{ g}$	0,24 g	0,3 g
$100\text{ g} < m \leq 200\text{ g}$	0,24 %	0,3 %
$200\text{ g} < m \leq 300\text{ g}$	0,48 g	0,6 g
$300\text{ g} < m \leq 500\text{ g}$	0,16 %	0,2 %
$500\text{ g} < m \leq 1\,000\text{ g}$	0,8 g	1,0 g
$1\,000\text{ g} < m \leq 10\,000\text{ g}$	0,08 %	0,1 %
$10\,000\text{ g} < m \leq 15\,000\text{ g}$	8 g	10 g
$15\,000\text{ g} < m$	0,053 %	0,067 %
Pro třídu XI a XII musí být ( $x$ ) menší než 1. Pro třídu XIII nesmí být ( $x$ ) větší než 1. Pro třídu XIV musí být ( $x$ ) větší než 1.		

## 2.5 Ověřovací dílek

### 2.5.1 Jednorozsahové váhy

**Tabulka 4 – Ověřovací dílek pro jednorozsahové váhy**

Třídy přesnosti		Ověřovací dílek	Počet ověřovacích dílků $n = \text{Max}/e$	
			Minimum	Maximum
XI	Y(I)	$0,001 \text{ g} \leq e$	50 000	–
XII	Y(II)	$0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$	100	100 000
		$0,1 \text{ g} \leq e$	5 000	100 000
XIII	Y(a)	$0,1 \text{ g} \leq e \leq 2 \text{ g}$	100	10 000
		$5 \text{ g} \leq e$	500	10 000
XIV	Y(b)	$5 \text{ g} \leq e$	100	1 000

### 2.5.2 Vícerozsahové váhy

**Tabulka 5 – Ověřovací dílek pro vícerozsahové váhy**

Třídy přesnosti		Ověřovací dílek	Počet ověřovacích dílků $n = \text{Max}/e$	
			Nejmenší hodnota <sup>1)</sup> $n = \text{Max}_i/e_{(i+1)}$	Největší hodnota $n = \text{Max}_i/e_i$
XI	Y(I)	$0,001 \text{ g} \leq e_i$	50 000	–
XII	Y(II)	$0,001 \text{ g} \leq e_i \leq 0,05 \text{ g}$	5 000	100 000
		$0,1 \text{ g} \leq e_i$	5 000	100 000
XIII	Y(a)	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	500	10 000
XIV	Y(b)	$5 \text{ g} \leq e_i$	50	1 000

Platí, že:  
 $i = 1, 2, \dots, r$   
 $i$  = dílčí vážicí rozsah  
 $r$  = celkový počet dílčích rozsahů  
<sup>1)</sup> Pro  $i = r$  se použije odpovídající sloupec tabulky 3, přičemž  $e$  se nahradí  $e_r$ .

## 2.6 Vážicí rozsah

Při stanovení vážicího rozsahu pro váhy třídy Y musí vzít výrobce v úvahu, že minimální váživost nesmí být menší než

třída Y(I):  $100e$

třída Y(II):  $20e$  pro  $0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$ ,  $50e$  pro  $0,1 \text{ g} \leq e$

třída Y(a):  $20e$

třída Y(b):  $10e$

Třídící váhy, např. poštovní váhy a váhy pro vážení odpadu:  $5e$

## 2.7 Dynamické nastavení

2.7.1 Zařízení pro dynamické nastavení musí pracovat v rozsahu zatížení stanoveného výrobcem.

2.7.2 Po namontování nesmí být zařízení pro dynamické nastavení, které kompenzuje dynamické vlivy zatížení za pohybu, v činnosti mimo rozsah zatížení a musí být možné ho zajistit.

## 2.8 Meze indikace

Kategorie Y: Musí být zamezeno indikaci, tisku, ukládání nebo přenášení hodnot vážení nad  $\text{Max} + 9e$ .

Kategorie X: Musí být zamezeno indikaci, tisku, ukládání nebo přenášení hodnot vážení větší z  $\text{Max} + 9e$  nebo  $\text{Max} + \text{trojnásobek největší dovolené směrodatné odchylky}$ .

## 2.9 Vliv odchylky nuly

Po vynulování nesmí být vliv odchylky nuly větší než  $0,25e$ .

## 2.10 Přesnost tárování

Zařízení pro nastavení táry musí umožnit nastavení nuly s odchylkou ne větší než  $0,25e$ .

U vah s vícenásobným dělením, je  $e$  nahrazeno  $e_1$ .

## 3 Technické požadavky

Technické požadavky jsou založeny na požadavcích nařízení vlády o měřidlech s využitím relevantních požadavků doporučení OIML R 51-1 Automatické dávkovací váhy – Část 1 – Metrologické a technické požadavky – Zkoušky<sup>3)</sup>.

Na měřidla, jejichž typ byl schválen podle zákona o metrologii, se při ověřování uplatňují metrologické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

3.1 K omezení vlivu naklonění, zatěžování a rychlosti provozu musí být k dispozici takové prostředky, které zajistí, že za normálních podmínek provozu nebudou největší dovolené chyby překročeny.

3.2 Musí být zajištěno odpovídající materiálové vybavení pro ovládání, aby bylo umožněno, že váhy budou za normálních podmínek provozu pracovat v mezích největších dovolených chyb.

3.3 Pro operátora musí být každé řídicí rozhraní jasné a účinné.

3.4 Neporušenost ukazovatele, pokud existuje, musí být ověřitelná operátorem.

3.5 K dispozici musí být vhodné prostředky pro nastavení indikace na nulu, které umožní, že váhy budou za normálních podmínek provozu pracovat v mezích největších dovolených chyb.

3.6 Měřicími jednotkami jsou kilogram (kg), tuna (t), gram (g), miligram (mg) nebo metrický karát (ct).

3.7 Výsledky vážení musí obsahovat názvy nebo značky měřicích jednotek hmotnosti, ve kterých jsou vyjádřeny. Hodnota dílku indikačních a tiskacích zařízení musí být ve tvaru  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  nebo  $5 \times 10^k$  jednotek, ve kterých je výsledek vyjádřen, přičemž index  $k$  je kladné nebo záporné celé číslo, nebo se rovná nule.

3.8 Váhy musí být zajištěny proti podvodnému použití. Komponenty, které uživatel nesmí rozebírat nebo justovat, musí být proti takovým činnostem zabezpečeny.

## 4 Značení měřidla

### 4.1 Značení na měřidle

Váhy musí mít následující označení:

- značka nebo název výrobce;
- výrobní číslo a označení typu;
- číslo certifikátu o schválení typu, pokud existuje;
- třída přesnosti ve formě např.: XI(0,5) nebo Y(a);
- ověřovací dílek stupnice ve formě:  $e = \dots\dots$ ;
- skutečný dílek stupnice ve formě:  $d = \dots\dots$ ;
- maximální váživost ve formě: Max.....;
- minimální váživost ve formě: Min.....;
- maximální přídavná tára ve formě:  $T = + \dots$  ;
- maximální subtraktivní tára ve formě:  $T = - \dots$  ;
- označení produktu;
- teplotní rozsah ..... °C / ..... °C;
- napájení ..... V;
- frekvence napájení .... Hz;
- maximální výkon (pokud je aplikovatelné) ve formě: .....zatížení za minutu nebo jednotek/min.

Štítek nesoucí povinné značení musí být zaplombován nebo nesmí být možné jej odstranit bez jeho zničení.

### 4.2 Umístění úřední značky

Umístění úředních značek musí být takové, aby po jejich umístění nemohlo dojít k justáži vah nebo k přístupu ke komponentům, u kterých je to zakázáno. Značky musí být takového provedení, aby nemohly být demontovány bez jejich poškození nebo zničení.

Umístění značek je stanoveno certifikátem o schválení typu, ES přezkoušením typu nebo jiným dokumentem či provedením aplikovaným v rámci posouzení shody při uvedení na trh a do použití.

## 5 Schvalování typu měřidla

Váhy s automatickou činností – dávkovací váhy jsou uváděny na trh a do provozu s posouzením shody podle nařízení vlády o měřidlech a nepodléhají tak schvalování typu.

## 6 Prvotní ověření

Při prvotním ověření po opravě měřidla se aplikuje postup identický s následným ověřením podle kapitoly 7.

## 7 Následné ověření

Následné ověření, tj. každé ověření měřidla provedené po předchozím ověření nebo posouzení shody, a případně přezkoušení podle § 11a odst. 1 zákona o metrologii, je prováděno podle tohoto opatření bez ohledu na to, zda měřidlo bylo uvedeno na trh a do oběhu podle zákona o metrologii, nebo podle nařízení vlády o měřidlech.

Na váhy se při ověřování uplatňují metrologické a technické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.

### 7.1 Přehled prováděných zkoušek

Při každém ověření se provádí následovné činnosti a zkoušky:

- a) vizuální prohlídka;
- b) zkouška přesnosti;
  - zkouška vážení;
  - zkouška excentricity.

### 7.2 Vizuální prohlídka

Při vizuální prohlídce dávkovací váhy se posuzuje, zda:

- měřidlo předložené k ověření se shoduje se schváleným typem nebo s provedením měřidla, u kterého byla prohlášena shoda v rámci uvedení na trh a pozornost musí být věnována kontrole označení ve smyslu kapitoly 4;
- měřidlo není mechanicky poškozeno a kovové části nenesou stopy koroze, které by mohly mít nepříznivý vliv na funkci měřidla;
- odchylka nuly po vynulování nebo tárování splňuje požadavek článku 2.9 nebo 2.10.

Pokud měřidlo nevyhoví požadavkům vizuální prohlídky, dále se nezkouší.

### 7.3 Zkušební podmínky a vybavení

**7.3.1** Váhy musí být kompletní a instalovány v pozici pro zamýšlené použití za typických podmínek, které jsou v provozu. Zkoušky musí být provedeny v rozsahu daném označením s produktem nebo produkty, které jsou v provozu váženy nebo budou váženy.

**7.3.2** Zkušební vybavení – kontrolní váhy musí umožnit určení referenční hodnoty hmotnosti každé zkušební zátěže s přesností alespoň  $\frac{1}{3}$  příslušné největší dovolené chyby uvedené v článku 2.4.1.

Chyba etalonových závaží nesmí přesáhnout  $\frac{1}{3}$  největší dovolené chyby pro dané zatížení.

**7.3.3** Pokud je to nezbytné, musí být kontrolní váhy přezkoušeny ihned po provedení zkoušek pro kontrolu, zda se nezměnily její charakteristiky. Pokud nemají kontrolní váhy vhodnou velikost dílku, může být vhodné rozlišení zajištěno pomocí přídavných závaží pro stanovení klopného bodu. Musí být zajištěno, aby na kontrolní váze bylo možné zvážit veškeré zkušební náplně daného produktu.

**7.3.4** Systém pro transport zátěže musí být nastaven na maximální rychlost a pokud je justovatelný obsluhou, rovněž na rychlost přibližně rovnou střední hodnotě rychlosti. Pokud je hodnota rychlosti vztahena k určitému produktu, musí být rychlost nastavena na rychlost podle daného produktu.

**7.3.5** Váhy musí být nastaveny na nulu před začátkem každé zkoušky.

Dynamické nastavení musí být nastaveno v souladu s návodem výrobce před každou zkouškou.

**7.3.6** Indikace a/nebo tisk hodnot hmotnosti (nebo rozdílu mezi hmotností a jmenovitým bodem nastavení) musí být k dispozici pro každé zatížení pro určení chyb a odchylek (podle kategorie). Chyby a odchylky musí být vypočteny pro počet jednotlivých zátěží podle tabulky 6.



**Tabulka 6 – Počty zkušebních vážení**

Kategorie	Zatížení	Počet zkušebních vážení
X	$m \leq 1 \text{ kg}$	60
	$1 \text{ kg} < m \leq 10 \text{ kg}$	30
	$10 \text{ kg} < m \leq 20 \text{ kg}$	20
	$20 \text{ kg} < m$	10
Y	Minimálně 10 pro všechna zatížení	

**Váhy kategorie Y**

Pokud mají váhy zařízení na zobrazení indikace se skutečným dílkem  $d \leq 0,2e$ , musí být toto zařízení použito pro určení chyby.

Pokud je hodnota skutečného dílku větší než  $0,2e$ , musí být chyba zaokrouhlení eliminována výběrem zatížení.

**7.4 Zkoušky přesnosti****7.4.1 Zkouška vážení – v automatickém režimu**

Při zkoušce vážením v automatickém režimu se postupuje v následujících krocích:

- vyberou se 4 zkušební zátěže, které musí obsahovat hodnoty blízko Min a Max a hodnoty blízko, ale ne nad kritickými body v rozsahu Min a Max (kde se mění největší dovolené chyby);
- na kontrolní váze se určí hmotnost zkušebních zátěží;
- počet zkušebních zátěží pro každé zatížení je uveden v tabulce 6;
- zkušební zátěže podle tabulky 6 se zváží v automatickém režimu;
- určí se a vyhodnotí se jednotlivé chyby měření pro danou kategorii vah.

Chyby měření nesmí překročit příslušné největší dovolené chyby pro danou kategorii vah podle článku 2.4.1 pro ověřování nebo článku 2.4.2 pro kontrolu vah v provozu nebo přezkoušení stanoveného měřidla podle § 11a odst. 1 zákona o metrologii.

**7.4.2 Zkouška excentricity****7.4.2.1 Zkouška excentricity v dynamickém režimu**

Zařízení pro nastavení a sledování nuly musí být v činnosti. Dynamické nastavení může být provedeno před každým novým zkušebním zatížením.

Při zkoušce excentricity v dynamickém režimu se postupuje v následujících krocích:

- aplikuje se zatížení rovné  $\frac{1}{3}$  Max (plus přídavná tára, pokud je použitelné) v následujících sekcích/pásmech nosiče zatížení:
  - pásmo 1 sahá ze středu nosiče zatížení k jednomu okraji transportního systému;
  - pásmo 2 sahá ze středu nosiče zatížení k protilehlému okraji transportního systému;
- provede se počet zkušebních vážení podle tabulky 6.

Chyby měření nesmí překročit příslušné největší dovolené chyby pro danou kategorii vah podle článku 2.4.1.

#### 7.4.2.1 Zkouška excentricity– pro váhy vážící staticky

Při zkoušce excentricity ve statickém režimu se postupuje v následujících krocích:

- aplikuje se zatížení rovné  $\frac{1}{3}$  Max (plus přídavná tára, pokud je použitelné) v každém ze čtyřech segmentů nosiče zatížení;
- na nosiče zatížení mající  $n$  podpěrných bodů s  $n > 4$ , se na každý podpěrný bod aplikuje zatížení  $1/(n - 1)$  Max (plus přídavná tára, pokud je použitelné);
- určí se a vyhodnotí se jednotlivé chyby měření pro danou kategorii vah.

Chyby měření nesmí překročit příslušné největší dovolené chyby pro danou kategorii vah podle článku 2.4.1.

### 8 Oznámené normy

ČMI oznámí pro účely specifikace metrologických a technických požadavků na měřidla a pro účely specifikace zkoušek při ověřování, vyplývajících z tohoto opatření obecné povahy, české technické normy, další technické normy nebo technické dokumenty mezinárodních popřípadě zahraničních organizací, nebo jiné technické dokumenty obsahující podrobnější technické požadavky (dále jen „oznámené normy“). Seznam těchto oznámených norem s přiřazením k příslušnému opatření oznámí ČMI společně s opatřením obecné povahy veřejně dostupným způsobem (na webových stránkách [www.cmi.cz](http://www.cmi.cz)).

Splnění oznámených norem nebo splnění jejich částí se považuje, v rozsahu a za podmínek stanovených opatřením obecné povahy, za splnění těch požadavků stanovených tímto opatřením, k nimž se tyto normy nebo jejich části vztahují.

## II.

### ODŮVODNĚNÍ

ČMI vydává podle § 14 odst. 1 písmeno j) zákona o metrologii k provedení § 9 odst. 1, § 9 odst. 9 a § 11a odst. 3 zákona o metrologii toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla a zkoušky při ověřování těchto stanovených měřidel.

Vyhláška č. 345/2002 Sb., kterou se stanoví měřidla k povinnému ověřování a měřidla podléhající schválení typu, ve znění pozdějších předpisů, zařazuje v příloze Druhový seznam stanovených měřidel pod položkou 2.1.3 váhy s automatickou činností, písm. e) váhy plnicí a dávkovací mezi měřidla podléhající ověřování.

ČMI tedy k provedení § 9 odst. 1, § 9 odst. 9 a § 11a odst. 3 zákona o metrologii pro tento konkrétní druh měřidel „váhy s automatickou činností – dávkovací váhy“ vydává toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky pro váhy s automatickou činností – dávkovací váhy a zkoušky při ověřování těchto stanovených měřidel.

Tento předpis (Opatření obecné povahy) předpis byl oznámen v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti.

### III. POUČENÍ

Proti opatření obecné povahy nelze podat opravný prostředek § 173 odst.2 SprŘ.

Dle ustanovení § 172 odst. 5 SprŘ se proti rozhodnutí o námitkách nelze odvolat ani podat rozklad.

Soulad opatření obecné povahy s právními předpisy lze posoudit v přezkumném řízení dle ust. § 94 až § 96 SprŘ. Účastník může dát podnět k provedení přezkumného řízení ke správnímu orgánu, který toto opatření obecné povahy vydal. Jestliže správní orgán neshledá důvody k zahájení přezkumného řízení, sdělí tuto skutečnost s uvedením důvodů do třiceti dnů podatelci. Usnesení o zahájení přezkumného řízení lze dle ust. § 174 odst. 2 SprŘ vydat do tří let od účinnosti opatření obecné povahy.

### IV. ÚČINNOST

Toto opatření obecné povahy nabývá účinnost patnáctým dnem ode dne jeho uveřejnění (§ 24d zákona o metrologii).



RNDr. Pavel Klenovský  
generální ředitel

Za správnost vyhotovení: Ing. Miroslav Pospíšil



Vyvěšeno dne: 13. 1. 2016

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení:



Sejmuto dne: 29.1.2016

Podpis oprávněné osoby, potvrzující sejmutí:



Účinnost: 1.3.2016

Podpis oprávněné osoby, vyznačující účinnost:



