



Český metrologický institut

Okružní 31, 638 00

Brno

Č.j.: 0313/008/10/Pos.

Vyřizuje: Ing. Miroslav Pospíšil

Telefon: 545 555 135, -131

Český metrologický institut (ČMI), jako orgán věcně a místně příslušný ve věci stanovování metrologických a technických požadavků na stanovené měřidlo a stanovování metod zkoušení při schvalování typu a při ověřování stanoveného měřidla dle § 14 odst. 1 zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů, a dle ustanovení § 172 a následujících zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „SprŘ“), zahájil z moci úřední dne 30. 7. 2010 správní řízení dle § 46 SprŘ, a na základě podkladů vydává tento:

I.

O P A T Ř E N Í O B E C N É P O V A H Y

číslo: 0111-OOP-C015-10

č.j. 0313/008/10/Pos.,

den uveřejnění: 11. 10. 2010

kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla, včetně metod zkoušení pro schvalování typu a ověřování stanovených měřidel:

,laboratorní moštometry s hodnotou délku $0,2 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$ “

1 Základní pojmy

Pro účely tohoto opatření obecné povahy platí termíny a definice podle VIM¹⁾ a následující:

1.1 hustomér s neproměnnou hmotností: měřicí přístroj se stálou hmotností, kterým se hloubkou jeho ponoru v měřené kapalině za předepsaných podmínek stanoví její hustota nebo koncentrace některé její složky

POZNÁMKA Hustomér může být v provedení s teploměrem nebo bez teploměru.

1.2 laboratorní moštometr s hodnotou délku $0,2 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$: skleněný hustomér s neproměnnou hmotností určený k měření hmotnostní koncentrace cukrů v révových moštach v laboratorních podmínkách

¹⁾ Mezinárodní metrologický slovník – Základní a všeobecné pojmy a přidružené termíny (VIM)

2 Metrologické požadavky

2.1 Stanovené pracovní podmínky

Moštoměr musí splňovat metrologické požadavky v rozsahu pracovní teploty specifikovaném výrobcem. Pokud jej výrobce neurčí, platí rozsah pracovní teploty od 0 °C do 30 °C.

Referenční teplota pro zkoušení moštoměrů je 15 °C, referenčním tlakem je normální atmosférický tlak.

2.2 Měřicí interval

Měřicí interval laboratorního moštoměru stanoví výrobce. Pokud jej výrobce neurčí, platí měřicí interval od $10 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$ do $30 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$. Hodnota délku musí být $0,2 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$.

Pokud je součástí laboratorního moštoměru teploměr, jeho měřicí interval musí odpovídat rozsahu pracovní teploty podle článku 2.1.

2.3 Největší dovolená chyba

2.3.1 Největší dovolená chyba moštoměru

Největší dovolená chyba laboratorního moštoměru je $\pm 0,2 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$.

2.3.2 Největší dovolená chyba teploměru

Největší dovolená chyba teploměru jako součásti laboratorního moštoměru je $\pm 0,5 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

3 Technické požadavky

3.1 Konstrukce moštoměru

Laboratorní moštoměr tvoří skleněná trubice, ve které může být zabudován teploměr, jejíž dolní část obsahující zatěžovací materiál je kuželovitá nebo polokulová. K horní části je připojen válcovitý stonk na horním konci zatavený.

Celý vnější povrch moštoměru musí být souměrný kolem hlavní osy. Kruhový průřez nesmí vykazovat žádné náhlé změny a přechody všech částí moštoměru musí být plynulé a oblé.

Kuželovitost stonku nesmí přesáhnout 0,1 mm na 100 mm. Největší dovolená odchylka kruhovitosti jakéhokoliv průřezu stonku v celé délce stupnice je 0,10 mm.

Celková délka moštoměru nesmí přesahovat 400 mm.

V žádné části moštoměru se nesmí nacházet volně se pohybující materiál.

3.2 Stupnice moštoměru

Moštoměr smí mít pouze jednu stupnici, která musí těsně přiléhat k vnitřní stěně pláště moštoměru, nesmí vykazovat nerovnosti a nesmí být šroubovitě stočena. Stupnice moštoměru nesmí být poškozena plamenem při zatacování stonku.

Značky stupnice musí být kolmé k ose moštoměru, navzájem rovnoběžné a zřetelné. Všechny značky stupnice moštoměru musí mít stejnou tloušťku, a to nejvýše 0,2 mm.

Pokud jsou značky stupnice moštoměru rozlišeny délkou, pak krátké značky musí mít délku odpovídající nejméně jedné pětině obvodu stonku, střední značky délku odpovídající nejméně jedné třetině obvodu stonku a dlouhé značky nejméně jedné polovině obvodu stonku. Na pravé straně stupnice musí všechny značky končit na úrovni jedné přímky.

Délku stupnice stanoví výrobce s podmínkou, že minimální délka délka délka dílku je 0,8 mm. Pokud výrobce neurčí celkovou délku stupnice pro měřicí interval, pak musí být $(145 \pm 10) \text{ mm}$.

Nejvyšší značka stupnice moštoměru se musí nacházet nejméně 15 mm pod vrcholem stonku, nejnižší značka ve vzdálenosti nejméně 5 mm nad rozšířením stonku k trubici.

Moštoměry se vyměřují pro čtení na horním okraji menisku.

Pro kontrolu správného upevnění a umístění stupnice moštoměru ve stonku musí být na povrchu stonku vyznačena kontrolní ryska souhlasná s nejvyšší číslovanou značkou této stupnice.

Vzájemné umístění stupnice moštoměru a teploměru musí být takové, aby hodnoty obou stupnic mohly být čteny bez pootočení moštoměru, přičemž pravé konce čárek stupnice moštoměru musí přecházet za obrys stonku.

3.3 Teploměr moštoměru

Kapilára musí odolat horní mezní teplotě +50 °C nebo horní mezi měřicího intervalu stupnice teploměru podle článku 2.2 plus 10 °C, podle toho, která teplota je vyšší.

Hodnota dílku stupnice teploměru musí být 0,5 °C.

Celková délka stupnice teploměru musí být minimálně 55 mm.

Pro kontrolu správnosti upevnění stupnice teploměru se vyznačí kontrolní ryska na zadní straně trubice souhlasná se značkou referenční teploty při vyměření moštoměru.

3.4 Pracovní poloha moštoměru

Moštoměr musí plavat v kapalině s podélnou osou kolmo k hladině. Odklon osy moštoměru od svislice do stran při pohledu na stupnici moštoměru nesmí být větší než 1° 30'.

Při splnění předchozího požadavku musí být splněn požadavek na stabilitu, kdy moštoměr se vychýlí na opačnou stranu a poté se musí vrátit do původní polohy.

3.5 Materiál

Sklo použité k výrobě moštoměrů musí být průhledné, bezbarvé a musí umožnit snadné čtení na stupnici.

Sklo musí mít součinitel objemové roztažnosti $(25 \pm 2) \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$.

4 Značení měřidla

4.1 Značení na měřidle

Laboratorní moštoměr musí být čitelně a trvanlivě označen následujícími údaji:

- název nebo značka výrobce;
- označení typu měřidla;
- výrobní číslo a datum výroby;
- měřicí jednotka ($\text{kg} \cdot \text{h}^{-1}$);
- referenční teplota (15 °C);
- kapalina, pro kterou je moštoměr určen, např. révový mošt;
- způsob čtení údaje (čtení na horním okraji menisku);
- značka schválení typu.

4.2 Umístění úřední značky

Úřední značka se vyleptá na zadní stranu tělesa moštoměru pod připojením stonku.

5 Schvalování typu měřidla

5.1 Všeobecně

Proces schvalování typu měřidla zahrnuje následující zkoušky:

- a) vnější prohlídka;
- b) kontrola tvaru a rozměrů;
- c) zkouška stability a kolmosti osy stonku plovoucího moštoměru k hladině kapaliny;
- d) zkouška přesnosti moštoměru;
- e) zkouška přesnosti teploměru.

5.2 Vnější prohlídka

Při vnější prohlídce se posuzuje

- a) úplnost předepsané technické dokumentace, včetně návodu pro obsluhu;
- b) shoda metrologických a technických charakteristik specifikovaných výrobcem v dokumentaci s požadavky tohoto předpisu, uvedenými v kapitole 2 a 3;
- c) vzhled a úplnost údajů podle předepsané technické dokumentace.

5.3 Kontrola tvaru a rozměrů moštoměru

Tvar a povrch moštoměru nesmí vykazovat žádné náhlé změny a přechody.

Odchylka kruhovitosti a kuželovitosti stonku moštoměru se kontroluje v každém označeném bodě stupnice moštoměru mikrometrem s přesností na $\pm 0,01$ mm a odchylka od kruhovitosti kteréhokoliv průřezu stonku nesmí přesáhnout hodnoty uvedené v článku 3.1.

Celková délka moštoměru se měří délkovým měřidlem s přesností na $\pm 0,5$ mm.

Předepsané rozměry stupnic moštoměru se kontrolují délkovým měřidlem s přesností na 0,01 mm.

5.4 Funkční zkoušky

5.4.1 Vyměřovací roztoky

Vyměřovací kapalinou je roztok 96 % hm. kyseliny sírové a 80 % hm. jemného rafinovaného lihu, tzv. sulfosprit. Roztoky musí být před zkouškou temperovány na teplotu laboratoře s maximální odchylkou ± 5 °C od referenční teploty a změna teploty během měření nesmí být větší než $\pm 0,5$ °C · h⁻¹.

5.4.2 Zkouška stability a kolmosti osy stonku plovoucího moštoměru k hladině kapaliny

Zkouška kolmosti osy stonku se provádí ponořením moštoměru do vyměřovací kapaliny do výše dolního okraje stupnice moštoměru. Pomocí úhlové šablony umístěné za moštoměrem se zjišťuje odchylka sklonu stonku moštoměru od svislice. Pozorování průmětu obrysů stonku se provádí minimálně za vzdáleností 250 mm.

Následující zkouška stability se provede vychýlením moštoměru na druhou stranu proti sklonu stonku.

Při zkoušce musí být splněny požadavky článku 3.4.

5.4.3 Zkouška přesnosti moštoměru

Před zkouškou musí být moštoměr a všechny potřebné pomůcky důkladně odmaštěny ponořením do kyseliny chromsírové na dobu alespoň 30 minut, opláchnutím tekoucí vodou a opláchnutím destilovanou vodou.

Přesnost se zkouší porovnáním naměřených hodnot zkoušeného moštoměru s hodnotami etalonového moštoměru ve vyměřovacích roztocích podle článku 5.4.1.

Pokud je povrchové napětí vyměřovacího roztoku jiné než měřené kapaliny, je třeba k údajům moštometrů připočít korekci na povrchové napětí.

Pokud se teplota vyměřovacího roztoku liší od předepsané teploty o více než $\pm 5^{\circ}\text{C}$, je potřeba k údajům moštometrů připočít korekci na teplotu.

Měření se provede minimálně třikrát alespoň v pěti bodech stupnice.

Při zkoušce je třeba dbát na to, aby nejmenší vzdálenost mezi tělesy moštometrů a teploměrem (jenž je součástí zkoušební lázně) mezi sebou a od stěn nádoby s vyměřovacím roztokem činila alespoň 10 mm.

Po zkoušce se etalonový i zkoušený moštometr opláchne destilovanou vodou.

Chyba měření v každém bodě stupnice nesmí překročit největší dovolenou chybu podle článku 2.3.1.

5.4.4 Zkouška přesnosti teploměru moštometru

Zkouška přesnosti teploměru (jenž je součástí moštometru) se provádí porovnáním naměřených hodnot zkoušeného teploměru s hodnotami etalonového teploměru, a to minimálně ve třech bodech stupnice: při referenční teplotě moštometru a v obou koncových bodech stupnice teploměru.

Chyba měření v každém bodě stupnice nesmí překročit největší dovolenou chybu podle článku 2.3.2.

6 Prvotní ověření

6.1 Všeobecně

Při prvotním ověření se provádějí následující zkoušky:

- a) vizuální prohlídka;
- b) kontrola tvaru a rozměrů;
- c) zkouška stability a kolmosti osy stonku plovoucího moštometru k hladině kapaliny;
- d) zkouška přesnosti moštometru;
- e) zkouška přesnosti teploměru.

6.2 Vizuální prohlídka

Při vizuální prohlídce laboratorních moštometrů se posuzuje:

- a) shoda měřidla se schváleným typem;
- b) vzhled (včetně popisu) a stav měřidla.

6.3 Kontrola tvaru a rozměrů moštometru

Kontrola tvaru a rozměrů moštometru se provádí podle článku 5.3.

6.4 Funkční zkoušky

6.4.1 Zkouška stability a kolmosti osy stonku plovoucího moštometru k hladině kapaliny

Zkouška stability a kolmosti osy stonku plovoucího moštometru k hladině kapaliny se provádí podle článku 5.4.2.

6.4.2 Zkouška přesnosti moštometru

Zkouška přesnosti moštometru se provádí podle článku 5.4.3.

6.4.3 Zkouška přesnosti teploměru moštometru

Zkouška přesnosti teploměru jako součásti moštometru se provádí podle článku 5.4.4.

7 Následné ověření

Tato měřidla následnému ověření nepodléhají.

8 Oznámené normy

ČMI oznámí pro účely specifikace metrologických a technických požadavků na měřidla a pro účely specifikace metod zkoušení při schvalování jejich typu a ověřování, vyplývajících z tohoto opatření obecné povahy, české technické normy, další technické normy nebo technické dokumenty mezinárodních popřípadě zahraničních organizací, nebo jiné technické dokumenty obsahující podrobnější technické požadavky (dále jen „oznámené normy“). Seznam těchto oznařených norem s přiřazením k příslušnému opatření oznaří ČMI společně s opatřením obecné povahy veřejně dostupným způsobem (na webových stránkách www.cmi.cz).

Splnění oznařených norem nebo splnění jejich částí se považuje, v rozsahu a za podmínek stanovených opatřením obecné povahy, za splnění těch požadavků stanovených tímto opatřením, k nimž se tyto normy nebo jejich části vztahují.

II.

ODŮVODNĚNÍ

ČMI vydává k provedení § 24c zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů, toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla a metody zkoušení při ověřování těchto stanovených měřidel.

Vyhláška č. 345/2002 Sb., kterou se stanoví měřidla k povinnému ověřování a měřidla podléhající schválení typu, ve znění pozdějších předpisů, zařazuje v příloze Druhový seznam stanovených měřidel pod položkou 7.1.4 „laboratorní moštometry s hodnotou délku $0,2 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$ “ mezi měřidla podléhající schvalování typu a ověřování.

ČMI tedy k provedení § 24c zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů, pro tento konkrétní druh měřidla „laboratorní moštometry s hodnotou délku $0,2 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$ “ vydává toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky pro laboratorní moštometry s hodnotou délku $0,2 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$ a metody zkoušení při schvalování typu a ověřování těchto stanovených měřidel.

Tento předpis (Opatření obecné povahy) byl oznařen v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady 98/34/ES ze dne 22. června 1998 o postupu při poskytování informací v oblasti technických norem a předpisů a pravidel pro služby informační společnosti, ve znění směrnice 98/48/ES.

III.

POUČENÍ

Proti opatření obecné povahy nelze podat opravný prostředek (§ 173 odst.2 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, v platném znění /dále jen „správní řád“/).

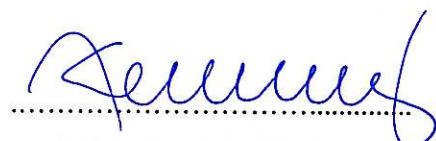
Dle ustanovení § 172 odst. 5 správního řádu se proti rozhodnutí o námitkách nelze odvolat ani podat rozkaz.

Soulad opatření obecné povahy s právními předpisy lze posoudit v přezkumném řízení dle ust. § 94 až 96 správního řádu. Účastník může dát podnět k provedení přezkumného řízení ke správnímu orgánu, který toto opatření obecné povahy vydal. Jestliže správní orgán neshledá důvody k zahájení přezkumného řízení, sdělí tuto skutečnost s uvedením důvodů do třiceti dnů podateli. Usnesení o zahájení pře-

zkušeného řízení lze dle ust. § 174 odst. 2 správního řádu vydat do tří let od účinnosti opatření obecné povahy.

IV.
Ú Č I N N O S T

Toto opatření obecné povahy nabývá účinnost patnáctým dnem ode dne jeho uveřejnění (§ 24d zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů).



RNDr. Pavel Klenovský

generální ředitel



Za správnost vyhotovení: Ing. Miroslav Pospíšil

Vyvěšeno dne: 12. 7. 2011

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení: 

Sejmuto dne: 27. 7. 2011

Podpis oprávněné osoby, potvrzující sejmumí: 

Účinnost: 24. 7. 2011

Podpis oprávněné osoby, vyznačující účinnost: 

OZNÁMENÍ č. xx/10

Českého metrologického institutu

o oznamených normách k opatření obecné povahy číslo: 0111-OOP-C015-10
č.j. 0313/008/10/Pos.,

**kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla,
včetně metod jejich zkoušení pro schvalování typu a při ověřování stanovených
měřidel:**

„laboratorní moštometry s hodnotou délku $0,2 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$ “

Český metrologický institut oznamuje pro účely specifikace metrologických a technických požadavků na měřidla a pro účely specifikace metod zkoušení při jejich ověřování, vyplývajících z tohoto opatření obecné povahy, české technické normy, další technické normy nebo technické dokumenty mezinárodních popřípadě zahraničních organizací, nebo jiné technické dokumenty obsahující podrobnější technické požadavky, jejichž splnění nebo splnění jejich částí se považuje v rozsahu a za podmínek stanovených opatřením obecné povahy za splnění těch požadavků stanovených tímto opatřením, k nimž se tyto normy nebo jejich části vztahují.

Dokument	Tř. znak	Název	Část dokumentu
ČSN 25 7603		Skleněné areometry s neproměnnou hmotností. Společná ustanovení	celý
ČSN 25 7621		Skleněné areometry s neproměnnou hmotností. Moštometry. Rozměry	celý

V Brně dne 12. 7. 2011



RNDr. Pavel Klenovský
generální ředitel

